



# “Audiência Pública Caminhão Frigorífico”

**Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE  
Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação - FNDE**

# O QUE É O PNAE

## PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR

Uma estratégia para contribuir com a aprendizagem e o rendimento escolar e, conseqüentemente, para a melhoria da qualidade da educação.

# PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR - PNAE

**2009:**

**Lei 11.947 de  
Junho de 2009**

**Resolução nº 38  
de Julho de 2009**

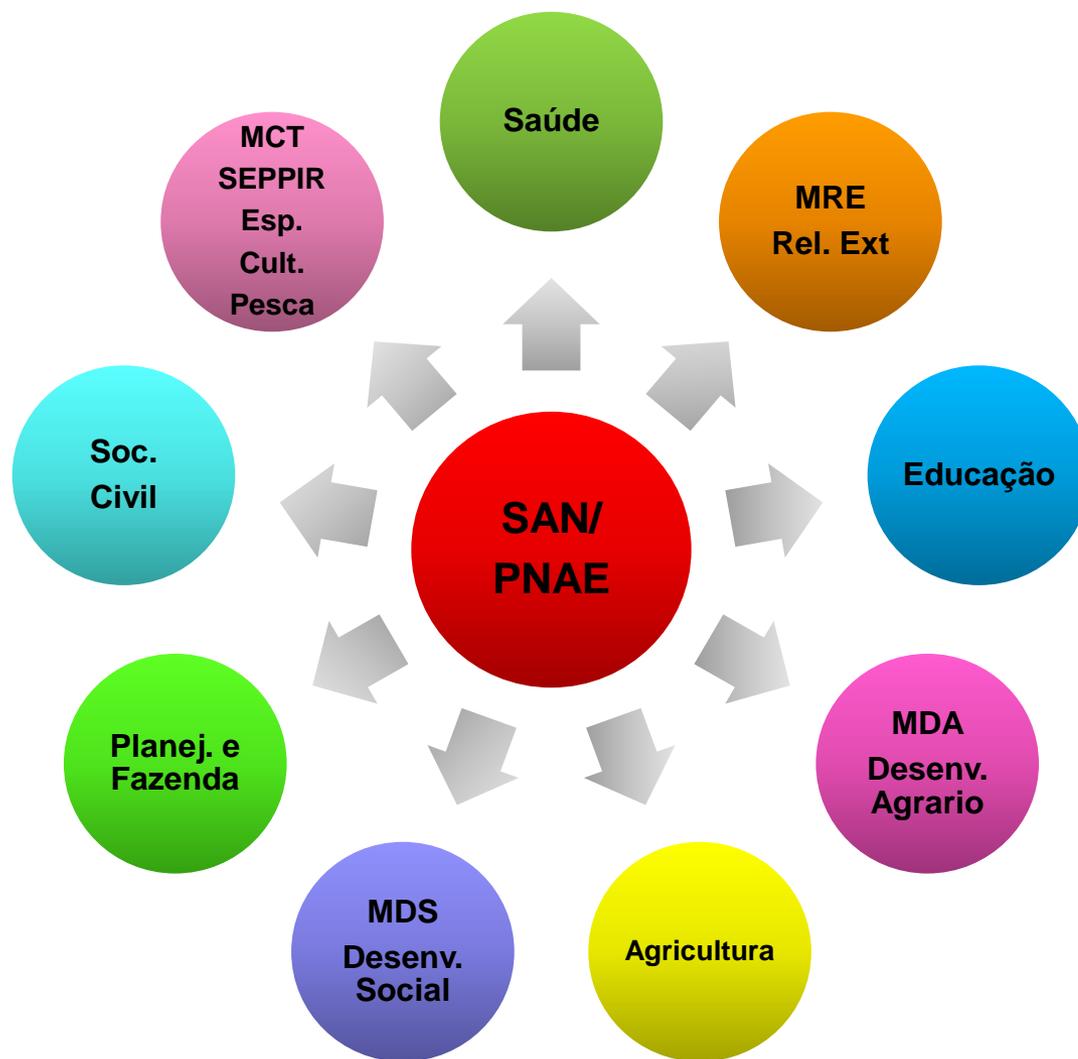
## **Lei 11.947/2009:**

Dispõe sobre o atendimento da alimentação escolar e do Programa Dinheiro Direto na Escola aos alunos da Educação Básica e dá outras providências.

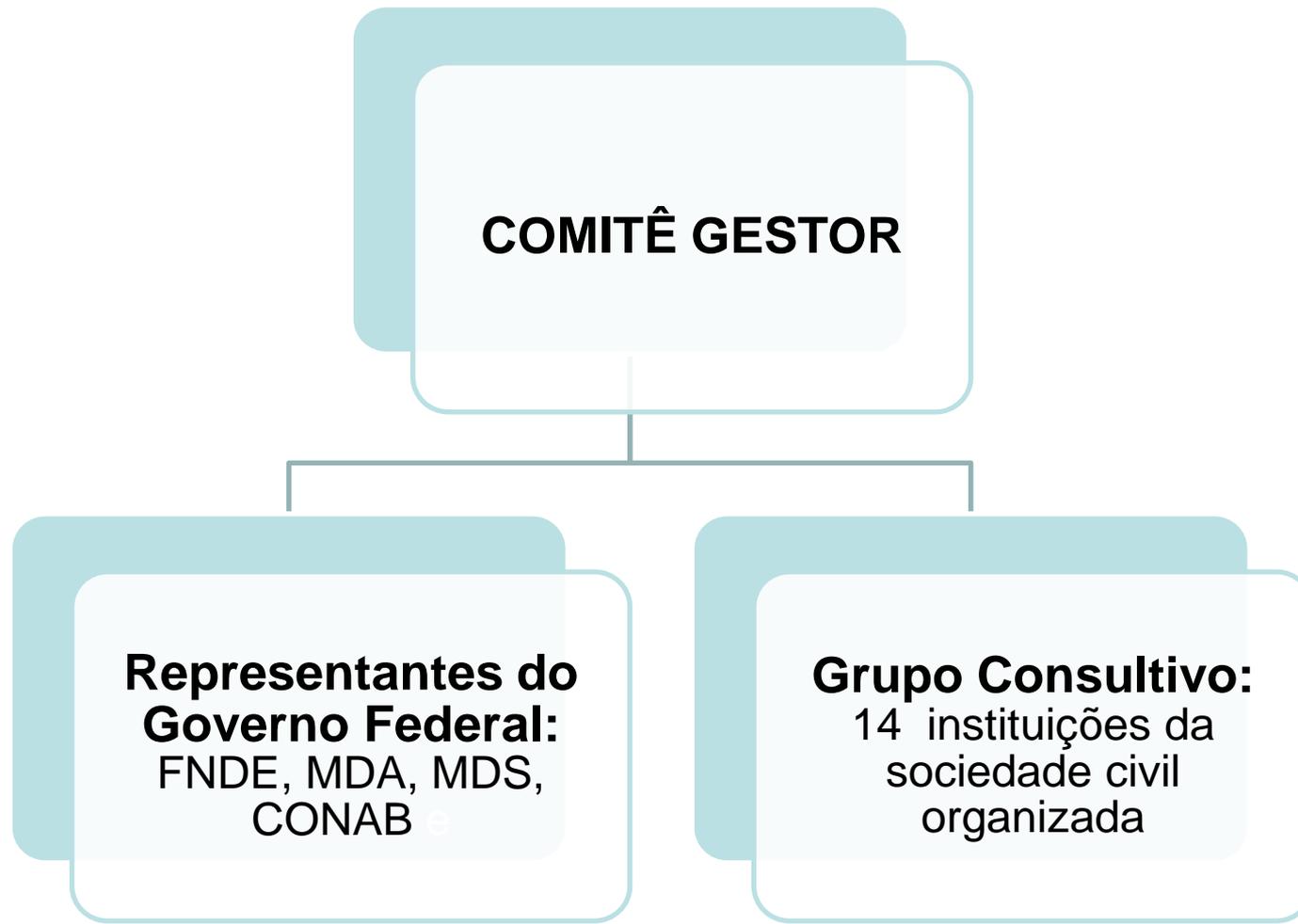
## **Resolução CD/FNDE nº 38/2009:**

Dispõe sobre o atendimento da alimentação escolar aos alunos da educação básica no Programa Nacional de Alimentação Escolar .

# INTERSETORIALIDADE DO PNAE



# Lei 11.947/2009 – Portaria 450/2010



# DESAFIOS NA IMPLEMENTAÇÃO DA NOVA MODALIDADE DE AQUISIÇÃO DE ALIMENTOS

## PESQUISA REALIZADA PELO PNAE COM AS EEx - 2010

- Não há AF local organizado e individualmente suficiente para atender a demanda;
- AF sem DAP;
- Ausência de PAA no município;
- Desconfiança dos agricultores familiares com o Governo;
- **Dificuldade de logística (transporte, armazenamento);**
- Estruturas inadequadas nas escolas (escassez de equipamentos, estrutura das cozinhas);

# CAMINHÃO FRIGORÍFICO

## Componente 1 – Caminhão

### Características:

- Veículo novo - movido a combustível *diesel* com condições de operação com biodiesel, conforme Programa Nacional de Produção e Uso do Biodiesel;
- Tração – 4 x 2;
- Motorização – Fase P-7 do PROCONVE; eletrônica, mínimo de quatro cilindros e mínimo de 170 CV; turbo *aftercooler*;
- Potência -  $\geq 180$  KW;
- Torque líquido máximo do motor -  $\geq 900$  Nm;
- Cabine – simples / stander;

# CAMINHÃO FRIGORÍFICO

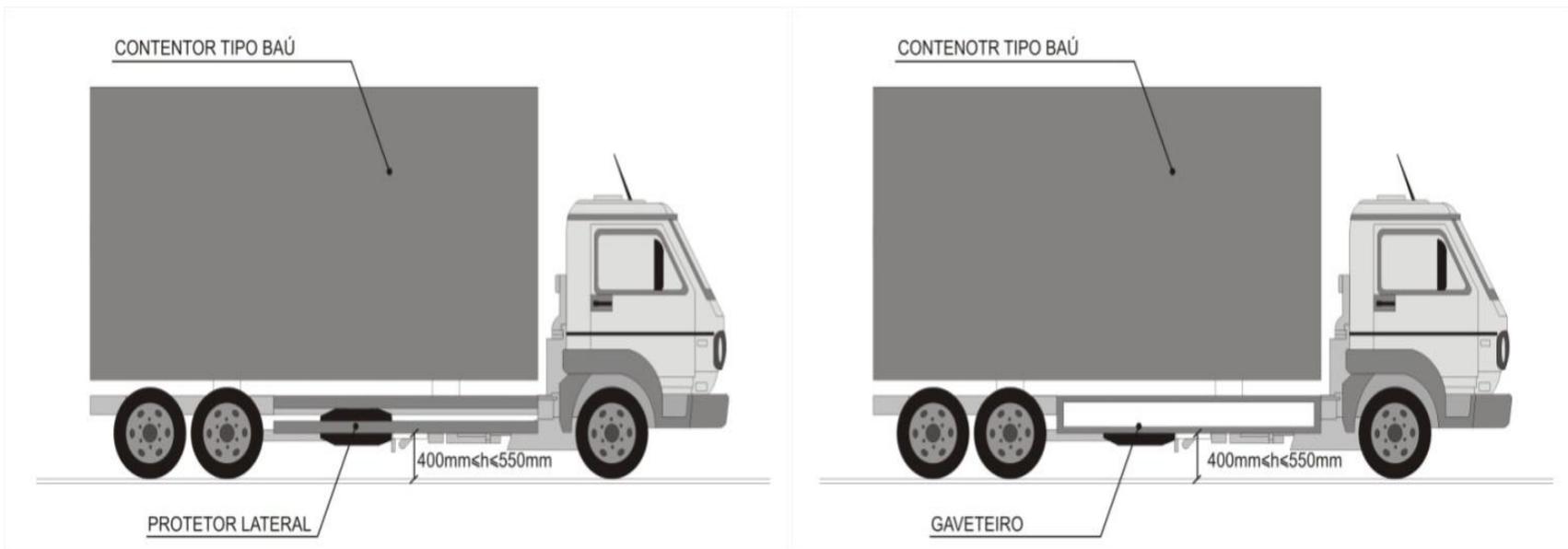
## Componente 1 – Caminhão

### Características:

- Entre eixos -  $\geq 4.800\text{mm}$ ; dimensionamento para transporte de contentor de  $5000\text{mm}$  de comprimento;
- PBT –  $13.000\text{ kg}$ ;
- CMT -  $\geq 23.000\text{ kg}$ ;
- Tanque combustível mínimo –  $300\text{ litros}$ ;
- Etc...

# CAMINHÃO FRIGORÍFICO

## Protetor Lateral e/ou Gaveteiro para chassi do Caminhão



Atender Resolução CONTRAN nº 323/09 e ABNT NBR 14.148/2008

# CAMINHÃO FRIGORÍFICO

## Equipamento de Controle Operacional

- Equipado com Registrador Eletrônico Instantâneo Inalterável de Velocidade e Tempo (Cronotacógrafo Eletrônico) – conforme modelo para ônibus escolares;

## Base Porta Container

- Seguir padrões de instalação – NBR 5945/80 e NBR 5943/84;
- Pontos de engate para fixação – ter como referência a parte frontal do caminhão e as medidas para acomodação do contentor tipo Container Marítimo de 20' (vinte pés), modelo *high-cube*

# CAMINHÃO FRIGORÍFICO

## Componente 2 – Carroçaria Refrigerada

### ▪ Dimensões:

Item	Dimensão (mm)	Tolerância (%)
Comprimento Externo	5.000	-
Largura Externa	2.200	-1
Altura Interna	2.000	±3
Altura Externa		
Espessuras das Laterais	70mm	
Espessura do teto/frontal	100mm	
Espessura do piso	120 mm	

# CAMINHÃO FRIGORÍFICO

## Outras Especificações:

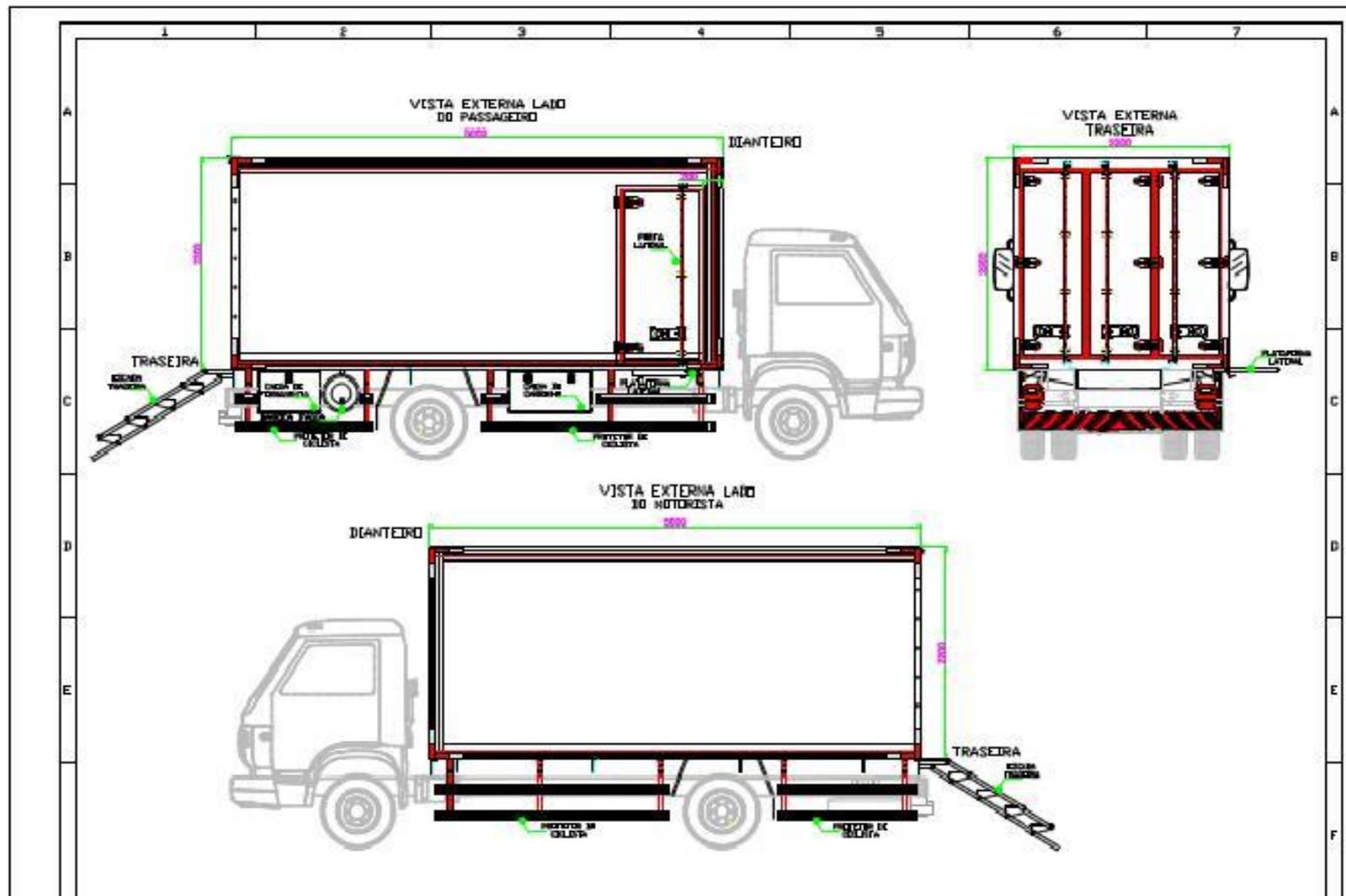
- **Espessura do Piso**
- **Paredes e Teto**
- **Portas de acesso e alarme de incêndio**
- **Piso**
- **Instalações**
- **Equipamentos de infraestrutura**

# CAMINHÃO FRIGORÍFICO

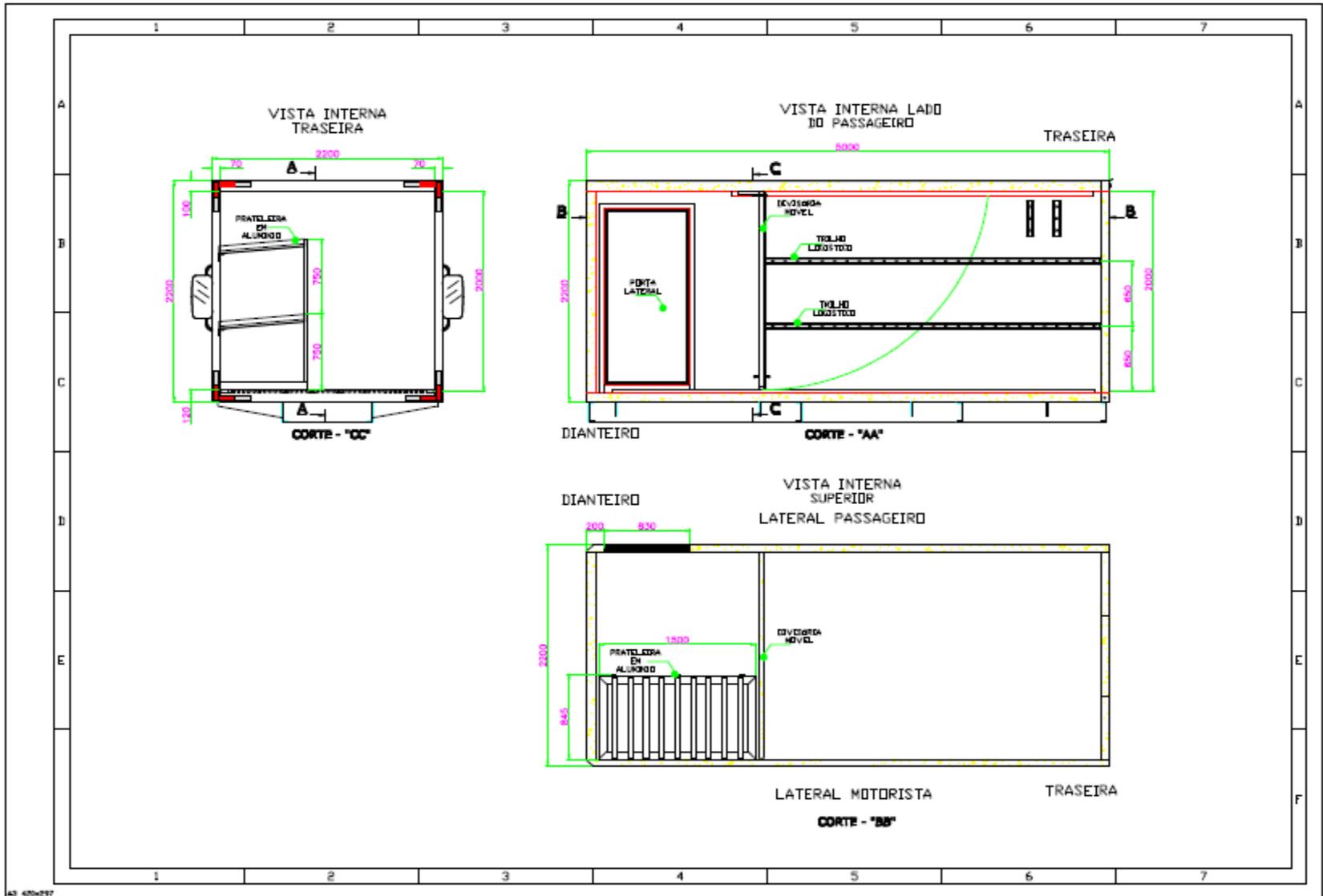
## Outras Especificações:

- **Elétrica**
- **Sistema de Refrigeração**
- **Iluminação de Emergência**
- **Pintura Externa**
- **Aplicação de Logomarcas**
- **Conjunto de Equipamentos e Acessórios Específicos**

# CAMINHÃO FRIGORÍFICO



# CAMINHÃO FRIGORÍFICO



43 42w297

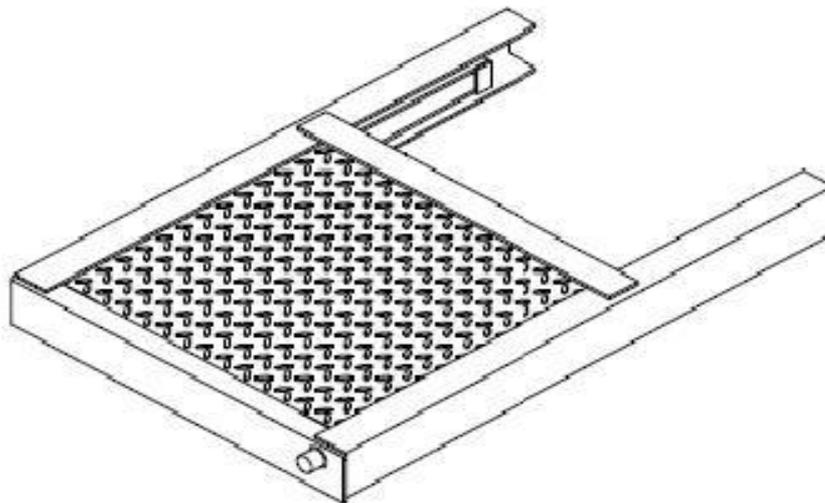
# CAMINHÃO FRIGORÍFICO

## PLATAFORMA DE DESCAGA LATERAL

- \* PLATAFORMA EM AÇO CARBONO SAE 1020.
- \* SUPERFICIE SUPERIOR ANTI-DERRAPANTE.
- \* TAMPA DE ACABAMENTO FRONTAL EM AÇO INOX AISI 430.
- \* PINTURA EPOX COR PRETA.
- \* CAPACIDADE PARA 120 KG.

### DIMENSÕES:

ALTURA : 60 mm  
LARGURA : 500 mm  
PROFUNDIDADE : 500 mm



## QUANTITATIVO ESTIMADO

- **500 Caminhões Frigoríficos**

# CAMINHÃO FRIGORÍFICO

## Contatos:

### COORDENAÇÃO GERAL DO PNAE

- Telefones: 61 2022-5657/5660
- Fax: (61) 2022-4405
- E-mail: [gepae@fnde.gov.br](mailto:gepae@fnde.gov.br)
- Internet: [www.fnde.gov.br](http://www.fnde.gov.br)