



Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

Análise: APROVADO

Observações: Melhorar colagem das etiquetas de identificação do fornecedor nas mesas e cadeiras; Acrescentar informação do número do lote de fabricação do produto na etiqueta de identificação do fornecedor.

Item 70 – CJA 06b			
Informações da proposta			
Empresa: Maqmóveis Indústria e Comércio de Móveis LTDA			
Marca: Maqmóveis			
Especificações Técnicas	Sim	Não	Observação
Conjunto individual, composto de uma mesa e uma cadeira	x		
Tampo da mesa em ABS injetado na cor azul e com aplicação de laminado melamínico na face superior	x		
Cor dos componentes: azul	x		
Conjunto montado com componentes plásticos de um único fabricante	x		Zurich
Identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa	x		
Identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na parte posterior do encosto da cadeira	x		
Porta-livros na cor cinza	x		
Selo do Inmetro fixado na superfície inferior do assento da cadeira com número do registro do objeto	x		
Selo do Inmetro fixado na superfície inferior do porta-livros com número do registro do objeto	x		

Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

Soldas com superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias	x		
Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união	x		
Sem respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas juntas soldadas	x		
Cantos agudos arredondados	x		
Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes	x		
Identificação do fornecedor	Sim	Não	Observação
Etiqueta auto adesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, com tamanho mínimo de 80 mm x 40 mm	x		Auto adesiva vinílica (melhorar colagem)
Etiqueta fixada na parte inferior do tampo e do assento	x		
Deverá conter as seguintes informações: - Nome do fornecedor; - Nome do fabricante; - Logomarca do fabricante; - Endereço/ telefone do fornecedor; - Data de fabricação (mês/ano); - Lote de fabricação do produto; - Código do Produto; - Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.	x		Não consta informação do número do lote de fabricação do produto

Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

Embalagem			
Mesa	Sim	Não	Observação
Tampo com papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, ráfia ou fitilho de polipropileno	x		Papelão ondulado e cordão de fitilho de polipropileno
Pés protegidos com papel crepe sem goma, ou com tubetes de espuma.	x		Papel crepe sem goma
Cadeira	Sim	Não	Observação
Embalada individualmente, assento e encosto recobertos com papelão ondulado, plástico bolha ou com elementos de polietileno expandido	x		Papelão ondulado
Pés protegidos com papel crepe sem goma, ou com tubetes de espuma.	x		Papel crepe sem goma
O volume (mesa e cadeira) deverá ser envolvido com filme termo encolhível. Filme resistente suficiente para evitar o rompimento da embalagem, proteger contra poeira, umidade e garantir integridade física do mobiliário durante o manuseio, transporte e estocagem	x		
Lado externo do volume com rótulos de fácil leitura, com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem	x		
Sem fitas adesivas em contato com o produto	x		
Documentação exigida no Caderno de Informações Técnicas - CIT	Sim	Não	Observação

Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

Relatório de Avaliação de Protótipo	x		Relatório nº AG 247/17.LAU, de 24/11/2017, Exata Certificadora
Cópia do memorial descritivo entregue ao OCP	x		Documento “Ficha Técnica”
Certificado de conformidade	x		Certificado de Conformidade nº 003.2014.CJA.06 – Exata Certificadora
Manual de uso e conservação	x		
Relatório de análise da colagem do laminado ao tampo injetado em ABS	x		Relatório de Ensaio N° MOV/L-018.820/17, de 20/11/2017 - Falcão Bauer
Declaração de concordância com o fornecimento de informações relacionadas ao controle de qualidade	x		
Declaração sobre a retirada de protótipos reprovados, datada, assinada e com firma reconhecida em cartório	x		
Declaração emitida pelo OCP comprovando a correspondência do Certificado de Conformidade ao projeto e especificação	x		
Declaração de procedência e legalidade de origem das madeiras laminas (em caso de compensado moldado)	-		Não se aplica
Declaração de compatibilidade entre cavidades de moldes de injeção – Tipo D	x		
Declaração referente à origem de matéria-prima (em caso de matéria prima reciclada – Tipo A)	x		
Declaração de proporção de material puro x material reciclado/recuperado, utilizado no porta-livros (em caso de matéria prima reciclada – Tipo B)	x		

Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

Foto 1

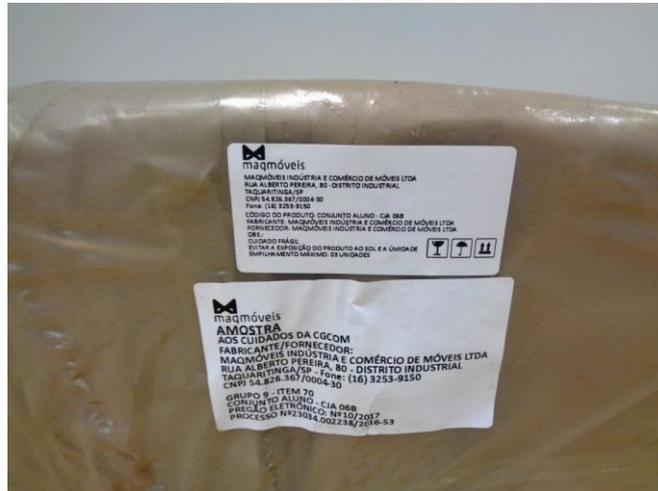


Foto 2



Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

Foto 3



Foto 4



Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

Foto 5



Foto 6



Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

Foto 7



Foto 8



Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

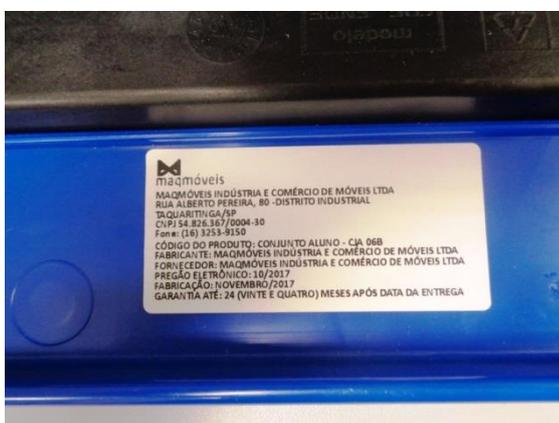
Foto 9



Foto 10



Foto 11



Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

Foto 12



Foto 13



Foto 14



Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

Foto 15



Foto 16



Foto 17



Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

Foto 18



Foto 19



Foto 20



Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

Foto 21



Foto 22



Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

Foto 23



Foto 24



Foto 25



Lista de Verificação PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade Mobiliário Escolar

Foto 26



Foto 27



Foto 28



Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

Foto 29



Foto 30



Foto 31



Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

Foto 32



Foto 33



Lista de Verificação
PE nº 10/2017 - 1ª Etapa do Controle de Qualidade
Mobiliário Escolar

Foto 34



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 003.2014.CJA.06



A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo atende ao prescrito na Portaria Inmetro nº 184 de 31 de março de 2015 e nos "Requisitos de Avaliação da Conformidade para Móveis Escolares - Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual", anexo à Portaria Inmetro nº 105 de 06 de março de 2012.

Razão Social

MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Nome fantasia

MAQMÓVEIS

Endereço

**Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Nadir de Paula Eduardo
15900-000 - Taquaritinga/SP**

CNPJ

54.826.367/0004-30

2º TABELIÃO DE NOTAS E DE PROTESTO DE LETRAS E TÍTULOS - TAQUARITINGA-SP
AUTENTICAÇÃO
Autentico a presente cópia xerográfica conforme o original apresentado do que do

30 NOV. 2017
 Elaine Andréa P.W. Domingues - Substituta
 Inícius Abraão Lazareti - Escrivente
 Eliane Stephano Micali - Escrivente
 Rafael Carmelo Bussadori - Escrivente

CUSTO DO ATO: R\$ 3,40
SELOS PAGO POR VERBA
VÁLIDO SOMENTE COM SELO DE AUTENTICIDADE



Família	Modelos	Marca	Descrição	Relatórios de Ensaios Falcão Bauer CRL0003
Conjunto Aluno CJA-06B FDE-FNDE	Conjunto Aluno CJA-06B FDE-FNDE	MAQMÓVEIS	Conjunto do aluno FDE-FNDE composto de 1 (uma) mesa (com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico) e 1 (uma) cadeira. Faixa de estatura do aluno: 1.590 a 1.880mm	MOV/L-002.252/16 de 30/06/2016 MOV/L-002.253/16 de 30/06/2016
	Conjunto Aluno CJA-B FDE-FNDE	MAQMÓVEIS	Conjunto do aluno FDE-FNDE composto de 1 (uma) mesa (com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico) e 1 (uma) cadeira. Faixa de estatura do aluno: 1.460 a 1.765mm	MOV/L-002.254/16 de 30/06/2016 MOV/L-002.255/16 de 30/06/2016
	Conjunto Aluno CJA-04B FDE-FNDE	MAQMÓVEIS	Conjunto do aluno FDE-FNDE composto de 1 (uma) mesa (com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico) e 1 (uma) cadeira. Faixa de estatura do aluno: 1.330 a 1.590mm	MOV/L-002.256/16 de 30/06/2016 MOV/L-002.257/16 de 30/06/2016

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 01 a 02.

Auditoria Realizada em 25/05/17.

Emissão: 20/07/2016

CÓPIA COLORIDA
2º TABELIÃO DE NOTAS E DE PROTESTO DE LETRAS E TÍTULOS - TAQUARITINGA-SP

Página 1 de 2

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 003.2014.CJA.06



Família	Modelos	Marca	Descrição	Relatórios de Ensaio Falcão Bauer CRL0003
Conjunto Aluno CJA-B FDE-FNDE	Conjunto Aluno CJA-03B FDE-FNDE	MAQMÓVEIS	Conjunto do aluno FDE-FNDE composto de 1 (uma) mesa (com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico) e 1 (uma) cadeira. Faixa de estatura do aluno: 1.190 a 1.420mm	MOV/L-011.874/17 de 19/06/2017 MOV/L-013.062/17 de 21/06/2017
	Conjunto Aluno CJA-01B FDE-FNDE	MAQMÓVEIS	Conjunto do aluno FDE-FNDE composto de 1 (uma) mesa (com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico) e 1 (uma) cadeira. Faixa de estatura do aluno: 930 a 1.160mm	MOV/L-011.875/17 de 19/06/2017 MOV/L-013.061/17 de 21/06/2017

Emissão: 20/07/2016
Revisão 01: 05/07/2017 (inclusão das classes dimensionais 03 e 01)
Validade: 20/07/2019


Maurício Guimarães
 Gerente da Qualidade

**A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da EXATA previstas nas Portarias Inmetro nº 105 de 06/03/2012 e nº 184 de 31/03/2015. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro*.*



CÓPIA COLORIDA
 2º TABELIONATO-TAQUARITINGA-SP

DECLARAÇÃO DE MANUTENÇÃO Nº EXATA.256.2017.CJA

A EXATA CERTIFICADORA LTDA., Organismo de Certificação de Produtos nº 0097, acreditado pela Cgcre, declara que realizou a Auditoria Manutenção em 02 e 03/08/2016 e Coleta e Lacração de Amostras para a Manutenção da Certificação dos conjuntos abaixo listados, em 25/05/2017, fabricados empresa **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.**, localizada na Rua Alberto Pereira, 80 – Distrito Nadir de Paula Eduardo - Taquaritinga/SP, inscrita no CNPJ sob nº 54.826.367/0004-30, conforme ao prescrito na Portaria Inmetro 184/2015 e no RAC "Requisitos de Avaliação da Conformidade para Móveis Escolares – Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual", anexo à Portaria Inmetro 105/2012:

Família	Modelos	Marca	Descrição	Relatórios de Ensaaios - Falcão Bauer CRL003	CERTIFICADO
Conjunto Aluno CJA-B FDE-FNDE	Conjunto Aluno CJA-06B FDE-FNDE	MAQMÓVEIS	Conjunto do aluno FDE-FNDE composto de 1 (uma) mesa (com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico) e 1 (uma) cadeira. Faixa de estatura do aluno: 1.590 a 1.880mm	MOV/L-011.869/17 de 19/06/2017 MOV/L-013.065/17 de 21/06/2017	003.2014.CJA.06 Emissão: 20/07/16 Validade: 20/07/19
	Conjunto Aluno CJA-05B FDE-FNDE	MAQMÓVEIS	Conjunto do aluno FDE-FNDE composto de 1 (uma) mesa (com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico) e 1 (uma) cadeira. Faixa de estatura do aluno: 1.460 a 1.765mm	MOV/L-011.870/17 de 19/06/2017 MOV/L-013.064/17 de 21/06/2017	
	Conjunto Aluno CJA-04B FDE-FNDE	MAQMÓVEIS	Conjunto do aluno FDE-FNDE composto de 1 (uma) mesa (com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico) e 1 (uma) cadeira. Faixa de estatura do aluno: 1.330 a 1.590mm	MOV/L-011.871/A/17 de 05/07/2017 MOV/L-013.063/17 de 21/06/2017	

Os requisitos exigidos no RGCP e no RAC anexo à Portaria Inmetro 105/2012 foram cumpridos, a EXATA mantém a certificação da empresa **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.**, como fabricante de Conjunto Aluno para o modelo acima descrito.



2ª TABELAÇÃO DE NOTAS E TESTE DE LETRAS E TÍTULOS - TAQUARITINGA-SP
AUTENTICAÇÃO
 Autentico a presente cópia reprográfica conforme o original apresentado do que dou fé.
 30 NOV. 2017
 Elaine Andréa P.W. Domingues - Substituta
 Vinicius Abraão Lazareti - Escrivente
 Eliane Stephano Micall - Escrivente
 AV. Rio Branco, 181 - Sala 1508 - Centro - Rio de Janeiro / RJ - Telefones: (21) 2532-1379 / (21) 3179-1172

CUSTO DO ATO R\$3,40
 SELOS PAGO POR VERBA
 VALIDO SOMENTE COM SELO DE AUTENTICIDADE

CÓPIA COLORIDA
 2ª TABELAÇÃO-TAQUARITINGA-SP

Rio de Janeiro, 07 de julho de 2017.

Maurício Guimarães
 Gerente da Qualidade



EXATA

DECLARAÇÃO

A Exata Certificadora Ltda., Organismo de Certificação de Produtos nº 0097, acreditado pela Cgcre, declara que o modelo de Conjunto Aluno FDE-FNDE CJA B, classe dimensional 06, 05 e 04, abaixo descritos, certificado nº 003.2014.CJA.06, fabricado pela empresa MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRIO DE MÓVEIS LTDA., localizada na rua Alberto Pereira, 80 – Distrito Industrial Nadir de Paula Eduardo – Taquaritinga/SP, inscrita no CNPJ nº 54.826.367/0004-30, atende ao prescrito nos requisitos técnicos descritos no EDITAL DE PREGÃO PREÇOS Nº 10/2017, Processo Administrativo nº23034.002238/2016-53 do Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação.

Família	Classe dimensional	Marca	Descrição	Fabricante dos componentes
Conjunto aluno CJA-B FDE-FNDE	CJA-06B	MAQMÓVEIS	CONJUNTO DO ALUNO FDE-FNDE COMPOSTO DE 1 MESA (COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO ABS COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO) E 1 CADEIRA. FAIXA DE ESTATURA DO ALUNO: 1.590 A 1.880M	Componentes plásticos injetados (assento, encosto porta livros, sapatas, ponteiras e tampo) fabricados pela Zurich
	CJA-05B		CONJUNTO DO ALUNO FDE-FNDE COMPOSTO DE 1 MESA (COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO ABS COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO) E 1 CADEIRA. FAIXA DE ESTATURA DO ALUNO: 1460 a 1165 M	
	CJA-04B		CONJUNTO DO ALUNO FDE-FNDE COMPOSTO DE 1 MESA (COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO ABS COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO) E 1 CADEIRA. FAIXA DE ESTATURA DO ALUNO: 1330 a 1590 M	



Taquaritinga/SP, 24/11/2017.

Anna Gonçalves
Gerente Operacional

CÓPIA COLORIDA
2º TABELIONATO-TAQUARITINGA-SP



**FUNDO NACIONAL DE DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO - FNDE
PREGÃO ELETRÔNICO PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº 10/2017
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 23034.002238/2016-53**

DATA DE ABERTURA: 16/10/2017

HORA: 10:00

**DECLARAÇÃO DE CONCORDÂNCIA COM O FORNECIMENTO
DE INFORMAÇÕES RELACIONADAS AO CONTROLE DE QUALIDADE**

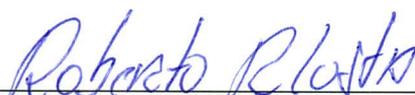
Nome do fabricante: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**
CNPJ: **54.826.367/0004-30**

Nome do fornecedor: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**
CNPJ: **54.826.367/0004-30**

Organismo de Certificação de Produto: **EXATA CERTIFICADORA LTDA**
CNPJ: **17.173.017/0001-43**

O Organismo de Certificação de Produto (OCP), por nós contratado, nos termos do Edital do **Pregão Eletrônico nº 10/2017**, fica autorizado a fornecer ao FNDE todas as informações referentes à análise do controle de qualidade, conforme item 5 do Caderno de Informações Técnicas (CIT).

Taquaritinga, 23 de Novembro de 2017.



Roberto Ricardo da Costa
Sócio – Administrador
RG nº 10.770.666-0
CPF nº 005.423.338-05

54.826.367/0004-30
MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO
DE MÓVEIS LTDA
RUA ALBERTO PEREIRA, 80
DISTRITO NADIR DE PAULA EDUARDO
CEP: 15900-000
TAQUARITINGA-SP



**FUNDO NACIONAL DE DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO - FNDE
PREGÃO ELETRÔNICO PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº 10/2017
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 23034.002238/2016-53**

DATA DE ABERTURA: 16/10/2017
HORA: 10:00

**DECLARAÇÃO DE CONCORDÂNCIA E CIÊNCIA DO PROCEDIMENTO DE
RETIRADA DE PROTÓTIPOS REPROVADOS**

MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA, inscrita sob o CNPJ nº **54.826.367/0004-30**, com sede no endereço Rua Alberto Pereira nº 80 – Núcleo de Desenvolvimento Integrado Nadir de Paula Eduardo, na cidade de Taquaritinga/SP, por intermédio de seu representante legal, DECLARA que concorda e tem ciência que, em caso de reprovação, a empresa terá o período de 15 (quinze) dias, após a homologação do item, para a retirada dos protótipos reprovados, conforme disposto no item 5.6.1.12.1. do Caderno de Informações Técnicas do Pregão Eletrônico nº 10/2017. No caso de retirada dos protótipos, deverá ser feita prévia comunicação pelo email nucleodequalidade@fnde.gov.br para o agendamento.

Taquaritinga, 23 de Novembro de 2017.

2º CARTÓRIO
WETTERICH

Roberto Ricardo da Costa
Sócio – Administrador
RG nº 10.770.666-0
CPF nº 005.423.338-05

54.826.367/0004-30
**MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO
DE MÓVEIS LTDA**
RUA ALBERTO PEREIRA, 80
DISTRITO NADIR DE PAULA EDUARDO
CEP: 15900-000
TAQUARITINGA-SP



MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
Rua Alberto Pereira nº 80 – Núcleo de Desenvolvimento Integrado Nadir de Paula Eduardo - Taquaritinga - SP
CEP 15900-000 Tel.(16)3253-9150
CNPJ 54.826.367/0004-30 Insc. Estadual 684.118.068.115
maqmoveis.com.br

DECLARAÇÃO DE ORIGEM DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA

Declaração de procedência e fornecimento de matéria-prima reciclada no processo de fabricação de injetados plásticos.

Nº do Docto.: 4983/2217 Tipo: A

Número de referência/ código * do fornecedor: 201.076

* O número de referência ou código do fornecedor de matéria prima está associado aos dados do fornecedor da matéria prima reciclada que devem estar arquivados para fins de auditoria na empresa fabricante dos componentes injetados.

DESTINO

Empresa: Zurich Ind.e Com.de Derivados Termo Plásticos Ltda		
Endereço: Nicola Demarchi N°180		Bairro: Demarchi
Cidade: São Bernardo Do Campo	Estado: SP	CEP: 09.820-650
CNPJ: 53.914.057/0001-62		Tel: 11-4396-2343

ESPECIFICAÇÃO

Produto/Descrição	Composição		Quant.	Unid.
	% Reciclado	% Puro		
POLIPROPILENO CINZA REC K-93	95 %	05%	11.700	Kg

Documento Fiscal Nº: 6048

OBSERVAÇÕES:



Autenticação fiscal stamp with QR code and signatures. Includes text: 'TABELÃO DE NOTAS E DE PROTESTO DE LETRAS E TÍTULOS - TAQUARITINGA-SP', 'AUTENTICAÇÃO', 'autentico a presente cópia reprográfica conforme o original apresentado ao qual dou fé.', '30 NOV. 2017', and a list of signatories: Elaine Andréa P.W. Domingues - Substituta, Vinicius Abraão Lazaroti - Escrevente, Eliane Stéphano Micall - Escrevente, Rafael Carmelo Bussadori - Escrevente. Also includes 'CUSTO DO ATO R\$ 8,40' and 'SELOS PARA POR VERBA VALOR SOMENTE COM SELO DE AUTENTICIDADE'.

As informações acima são verdadeiras.

Fornecedor
FRANPLAST
Material

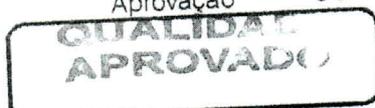
PP CINZA RECICLADO K93

Código

Lote Nº 936/17

Quant. 11700^{sc} Nº NF 6048

Aprovação Uso PORTA LIVRO



Data: 04/08/2017
Sequencia 1 /



RESPONSÁVEL TÉCNICO

Nome: Enézio C. M. dos Santos
Assinatura:

Data de Emissão 04/08/2017

 QUALIDADE APROVADA

CÓPIA COLORIDA
2º TABELIONATO-TAQUARITINGA-SP

DECLARAÇÃO DE UTILIZAÇÃO DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA

Declaração de procedência e utilização de matéria-prima reciclada no processo de fabricação de injetados plásticos.

Nº do Docto.: _____ Tipo: **B**

ORIGEM

Empresa: ZURICH INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE DERIVADOS TERMOPLÁSTICOS LTDA			
Endereço: Av. Nicola Demarchi, 180			Bairro: Demarchi
Cidade: São Bernardo do Campo	Estado: São Paulo	CEP: 09820-655	
CNPJ: 53.914.057/0001-62	Tel: (11) 4396-2343		

DESTINO

Empresa: MAQ MÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA			
Endereço: Rua Alberto Pereira, 80 – Distrito Industrial			Bairro: Nair de P. Eduardo
Cidade: Taquaritinga ✓	Estado: São Paulo	CEP: 15900-000	
CNPJ: 54.826.367/0004-30	Tel: (16) 3253-9150		

ESPECIFICAÇÃO

Produto/Descrição	Composição		Quant.	Unid.
	% Reciclado	% Puro		
Porta Livros	95	5	1.100	PEÇAS

Documento Fiscal Nº: _____

OBSERVAÇÕES:

Declaração Tipo A 4983/2217

CÓPIA COLORIDA
2º TABELIONATO-TAQUARITINGA-SP

Declaro-se para os devidos fins que as informações acima são verdadeiras.

2º TABELIÃO DE NOTAS E DE PROTESTO
SELO AUTENTICAÇÃO
Autentico a presente cópia reprográfica conforme o original apresentado do que dou fé.
30 NOV 2017

Colégio Notarial do Brasil
123794
AUTENTICAÇÃO
1169AA07131699

Escrivão: Andrea P.W. Domingues - Substituta
Escrivente: Mécio Abraão Lazareti - Escrivente
Escrivente: Eliane Stephano Micall - Escrivente
Escrivente: Rafael Carmelo Bussadori - Escrivente

CUSTO DO ATO R\$ 0,40
SELOS PAGOS POR VEZ
VÁLIDO SOMENTE COM SELO DE AUTENTICAÇÃO

RESPONSÁVEL TÉCNICO

Nome: Marcelo Volponi Garcia
Assinatura:
Data de Emissão: 18/08/2017

Esta declaração é válida somente se apresentada em conjunto com a Declaração de Origem de matéria prima Reciclada (Tipo A) correspondente.

DECLARAÇÃO DE COMPATIBILIDADE ENTRE CAVIDADES DE MOLDES DE INJEÇÃO

Nº do Docto.: 01/2016

Tipo: D

Dados do fabricante de peças injetadas

Empresa: ZURICH IND. E COM. DERIVADOS TERMOPLÁSTICOS LTDA		
Endereço: AVENIDA NICOLA DEMARCHI 180		Bairro: DEMARCHI
Cidade: S.B.C.	Estado: SP	CEP: 09820-655
CNPJ: 53.914.057/0001-62	Tel: (11) 4396-2343	

Declaro que todas as cavidades de moldes de injeção de cada um dos componentes discriminados abaixo são compatíveis com os respectivos componentes aprovados pela comissão técnica FDE/ FNDE, considerando os aspectos relacionados a: dimensões, tolerâncias, forma, peso, cor, texturas, marcações e gravações.

Identificação dos componentes injetados

codificação	descrição
12/01b	Ponteira superior da mesa com datador modificado (CJA's)
12/02b	Sapata posterior da mesa com datador modificado (CJA's)
12/03b	Sapata frontal da mesa com datador modificado (CJA's)
12/04c	Assento com aleta e datador modificados (CJA's)
12/05c	Encosto com tampografia e datador modificado (CJA's)
12/06b	Sapata/Ponteira da cadeira com datador modificado (CJA's)
12/07b	Porta-livros com aleta e datador modificados (CJAs)

Declaro para os devidos fins que as informações acima são verdadeiras.

DIRETOR INDUSTRIAL

Nome: EDSON MENEQUELLO JR.
Assinatura: 
Data de Emissão: 28 / 09 / 2016



CÓPIA COLORIDA
2º TABELIÃO DE NOTAS E DE PROTESTO DE LETRAS E TÍTULOS - TAQUARITINGA-SP

53 914 057/0001-62

ZURICH Ind. e Com. de Derivados
Termo Plásticos LTDA.

Av. Nicola Demarchi nº 180
B. Demarchi - CEP 09820-650
São Bernardo do Campo, SP.

DECLARAÇÃO DE COMPATIBILIDADE ENTRE CAVIDADES DE MOLDES DE INJEÇÃO

Nº do Docto.: 01/2017

Tipo: D

Dados do fabricante de peças injetadas

Empresa: ZURICH INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE DERIVADOS TERMOPLÁSTICOS LTDA		
Endereço: AVENIDA NICOLA DEMARCHI 180		Bairro: DEMARCHI
Cidade: S. B. DO CAMPO	Estado: SÃO PAULO	CEP: 09820-655
CNPJ: 53.914.057/0001-62	Tel:11-4396-2343	

Declaro que todas as cavidades de moldes de injeção de cada um dos componentes discriminados abaixo são compatíveis com os respectivos componentes aprovados pela comissão técnica FDE/ FNDE, considerando os aspectos relacionados a: dimensões, tolerâncias, forma, peso, cor, texturas, marcações e gravações.

Identificação dos componentes injetados

codificação	descrição
12/13VM	TAMPO E TRAVESSA ESTRUTURAL EM ABS (CJA-04b) - VERMELHO
12/13VD	TAMPO E TRAVESSA ESTRUTURAL EM ABS (CJA-05b) - VERDE
12/13AZ	TAMPO E TRAVESSA ESTRUTURAL EM ABS (CJA-06b) - AZUL
12/13AM	TAMPO E TRAVESSA ESTRUTURAL EM ABS (CJA-03b) - AMARELO
12/13LJ	TAMPO E TRAVESSA ESTRUTURAL EM ABS (CJA-01b) - LARANJA

Declaro para os devidos fins que as informações acima são verdadeiras.



DIRETOR INDUSTRIAL

Nome: EDSON MENEQUELLO JR.
Assinatura:
Data de Emissão: 22/11/2017

53 914 057/0001-62
ZURICH Ind. e Com. de Derivados
Térmico Plásticos LTDA.
Av. Nicola Demarchi nº 180
B. Demarchi - CEP 09820-650
São Bernardo do Campo - SP

CÓPIA COLORIDA
2º TABELIONATO-TAQUARITINGA-SP

MOBILIÁRIO PARA SALA DE AULA

CJA-03/CJA-04/CJA-05/
CJA-06/ MA-02/CJP-01

Modelo FDE*

DESCRIÇÃO

Conjunto para aluno em quatro tamanhos, mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR) e conjunto para professor

Tamanho 3
AMARELO
Altura do aluno:
1,19 a 1,42m



Tamanho 4
VERMELHO
Altura do aluno:
1,33 a 1,59m



Tamanho 5
VERDE
Altura do aluno:
1,46 a 1,70m



CJA-03 Conjunto para aluno - tamanho 3**
Indicado para usuários com estatura de 1,19m a 1,42m

CJA-04 Conjunto para aluno - tamanho 4
Indicado para usuários com estatura de 1,33m a 1,59m

CJA-05 Conjunto para aluno - tamanho 5
Indicado para usuários com estatura de 1,46m a 1,76m

Tamanho 6
AZUL
Altura do aluno:
1,59 a 1,88m



CJA-06 Conjunto para aluno - tamanho 6
Indicado para usuários com estatura de 1,59m a 1,88m

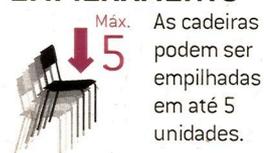
MA-02 Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR)
Indicado para usuários em cadeira de rodas

CJP-01 Conjunto para professor

** Conjunto CJA-03: produto destinado ao atendimento de usuários de Educação de Ensino Infantil e aos usuários de séries iniciais do Ensino Fundamental (Ciclo I).

Observação: Também aplicável aos conjuntos aluno com tampo em ABS (CJA-03B / CJA-04B / CJA-05B / CJA-06B).

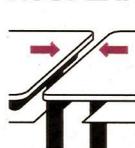
EMPILHAMENTO



Máx. 5

As cadeiras podem ser empilhadas em até 5 unidades.

ACOPLAMENTO



As mesas de mesma altura podem ser usadas em conjunto, de modo a formar superfícies contínuas para atividades em grupo.

CONSERVAÇÃO E LIMPEZA

Para conservação e limpeza do mobiliário para sala de aula sugere-se adotar as seguintes rotinas e procedimentos:

- Utilizar um pano levemente umedecido em água e sabão ou água e detergente neutro;
- Empilhar as mesas e cadeiras para limpeza do piso;
- Reposicionar o mobiliário da sala de aula à posição original.

ATENÇÃO!

1. Nunca utilizar produtos abrasivos, como sapóleos, esponjas de limpeza "Scotch Brite" ou palha de aço tipo "Bombril".
2. Nunca lavar o mobiliário.
3. Para eliminação de manchas, aplicar técnicas e produtos adequados para cada tipo de material.
4. Em caso de manchas provocadas por tinta de caneta esferográfica ou tinta de pincel atômico, à base de solvente, efetuar limpeza com algodão ou papel absorvente umedecido com álcool isopropílico.

GARANTIA

Os itens possuem garantia de 2 anos contra defeitos de fabricação. No recebimento, caso apresentem algum dos problemas discriminados, acione o gestor do seu contrato:

- ausência do selo INMETRO;
- ausência ou má fixação de ponteiros ou sapatas nas mesas e cadeiras;
- bordas e revestimentos soltos, amassados ou lascados;
- tampos; assentos; encostos ou porta-livros soltos;
- pintura apresentando falhas, partes descascadas ou pontos de oxidação;
- estruturas metálicas deformadas.

*Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U 25/03/2009)

Mobiliário para sala de aula

Recicle esse manual

Consulte o site: www.fde.sp.gov.br

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação

OPÇÕES DE ARRANJO PARA A SALA DE AULA

Observe principalmente

1 Os layouts devem contemplar mais de um tamanho de conjunto aluno para o atendimento adequado às diversas estaturas dos usuários.

2 Deve ser disponibilizada sempre uma MA-02 (mesa acessível para aluno em cadeiras de rodas), observando as áreas mínimas de circulação, aproximação e manobra.

3 Devem ser garantidas áreas mínimas de circulação entre as mesas e junto à lousa.

IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE / FORNECEDOR

Todos os itens são fornecidos com etiqueta de identificação auto adesiva colada na parte inferior do tampo e do assento, contendo:

- Nome do fornecedor
- Nome do fabricante
- Logomarca do fabricante
- Endereço / telefone do fornecedor
- Data de fabricação
- Nº do contrato
- Garantia
- Código do móvel

Os itens MA-02 e CJP-01 contêm ainda a seguinte indicação: "Este móvel é acessível 

IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL

O conjunto aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia que relaciona os tamanhos dos móveis às estaturas dos usuários e deve estar presente em todos os conjuntos para aluno.



SELO INMETRO

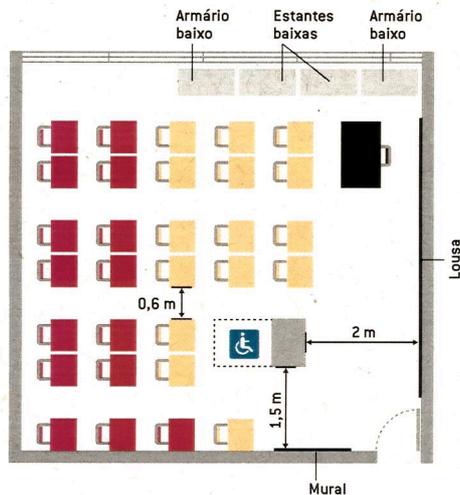
Selo de identificação da conformidade compulsório para todos os conjuntos.



Ciclo I M1-M2-M3

Capacidade:
30
usuários

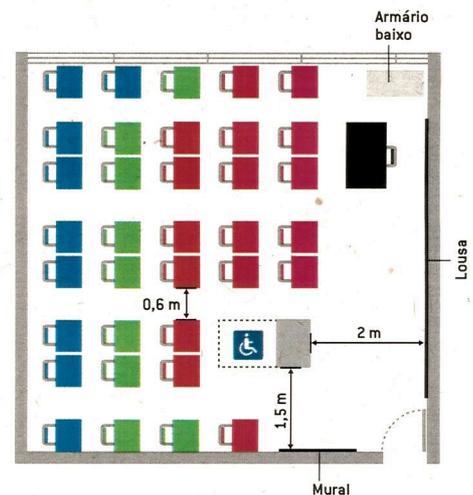
Qtd.	Item
15	CJA-03
15	CJA-04
1	MA-02
1	CJP-01



Ciclo II M4-M5-M6

Capacidade:
35
usuários

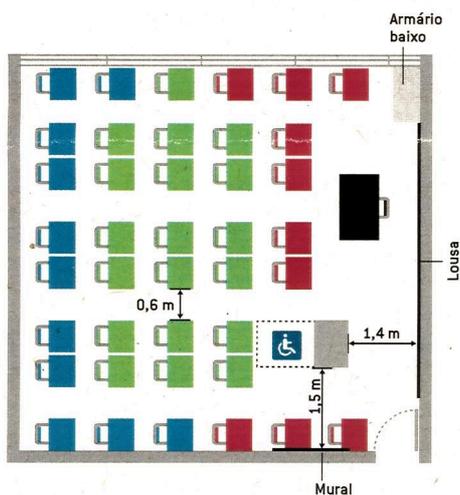
Qtd.	Item
17	CJA-04
9	CJA-05
9	CJA-06
1	MA-02
1	CJP-01



Ciclo II + ensino médio M7-M8-M9

Capacidade:
40
usuários

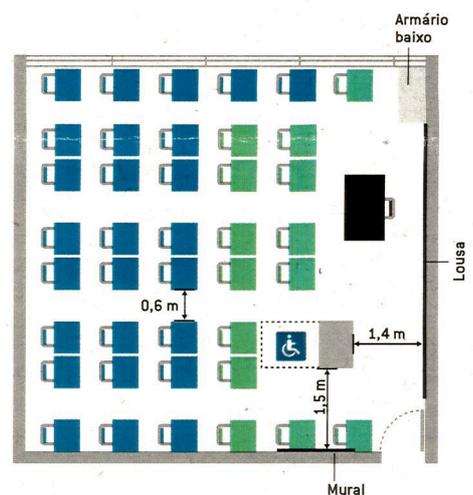
Qtd.	Item
10	CJA-04
20	CJA-05
10	CJA-06
1	MA-02
1	CJP-01



Ensino médio M10-M11-M12

Capacidade:
40
usuários

Qtd.	Item
13	CJA-05
27	CJA-06
1	MA-02
1	CJP-01



Layouts

As opções apresentadas visam proporcionar o melhor desempenho, tanto dos espaços como de seu equipamento, ga-

rantindo áreas adequadas de circulação e arranjos funcionais.

Importante

As proporções de distribuição dos conjuntos para aluno nos tamanhos 3, 4, 5 e 6 podem ser ajustadas com base em levanta-

mentos das estaturas dos usuários, adequando-as às particularidades caso a caso.

Destinação após o uso

Finda a vida útil, as sucatas e componentes devem ser destinados a reciclagem ambientalmente compromissada.

Nomenclatura do Produto: Conjunto Aluno Individual Tamanho 06 (CJA-06b)

Código do Produto: ES.0CJA.0PP6.AZ

Imagem do Produto



Dimensões

Mesa		Cadeira	
A	Altura: 760 mm (± 10)	D	Altura Assento: 460 mm (± 10)
B	Largura: 607 mm (+ 2)	E	Largura: 530 mm (± 1)
C	Profundidade: 466 mm (+ 2)	F	Profundidade: 491,7 mm (± 1)

Matéria Prima

Material Base:	Cores/Dimensões	Peso: 13,5 Kg
TUBO EM AÇO CARBONO	29x58/ 1 1/2" / 1 1/4" / 20,7mm	FORNECEDOR: PERFIPAR / AÇO FERGO / MEBRAS
TAMPO	ABS AZUL	FORNECEDOR: ZURICH
POLIPROPILENO INJETADO (PONTEIRAS/PORTA LIVROS)	AZUL / CINZA	FORNECEDOR: ZURICH / L.S / MASTICMOL
LAMINADO A.P.	CINZA	FORNECEDOR: FORMICA

Composição do Conjunto

Descrição da Peça (Mesa):	Quantidade:	Descrição da Peça (Cadeira):	Quantidade:
PÉ HORIZONTAL	2	PÉ LATERAL	2
COLUNA VERTICAL	2	PÉ TRASEIRO	1
TRAVESSA DO PORTA-LIVROS	1	TRAVESSA	1
BASE DE FIXAÇÃO DO TAMPO	1	TAMPO ABS	1
PORTA LIVRO	1	ASSENTO AZUL	1
SAPATA FRONTAL (PONTEIRA 1 1/2")	2	ENCOSTO AZUL	1
SAPATA TRASEIRA (PONTEIRA 1 1/2")	2	PONTERIA COM PINO TRAVA	4

Observações

- Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.
 - Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.
 - Estrutura da mesa composta de:
 - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);
 - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);
 - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).
 - Estrutura da cadeira em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).
- Obs.;** Os tampos em plástico injetado Zurich são enviados pela Maqmóveis Taquaritinga (Matriz).

Informações / Observações

Embalagem: Conforme I.T. N° 7.5.1.22

Identificação / Marcação

Nome do Fabricante: Maq Móveis

Data de Fabricação: 07/05/2017

Elaborador: FABRICIO ANTONIO

Revisor: DIEGO

Aprovador: FABIO COSTA

Data: 07/05/2017

Data: 07/05/2017

Data: 07/05/2017

Revisão	Data	Registro das Alterações
00	21/11/2016	Inicial
01	07/05/2017	Inclusão dos conjuntos CJA 03B e CJA 01B

Autenticado
 EXATAMENTE
 24/11/17



EXATA

RELATÓRIO Nº AG247/17.LAU

Auditor: Luiz Eduardo Nogueira

Data do Relatório: 24/11/2017

Dados da empresa:

Razão Social: Maqmóveis Indústria e Comércio de Móveis Ltda.

Endereço: Rua Alberto Pereira, 80 – Distrito Industrial Nadir de Paula Eduardo – Taquaritinga/SP

Telefone: (16) 3253 9150

CNPJ: 54.826.367/0004-30

Contato: Sr. Roberto Ricardo da Costa

**AVALIAÇÃO DE PROTÓTIPO
EDITAL Nº 10/2017 - FNDE**

1 - NATUREZA DO TRABALHO

Esta avaliação foi realizada para comprovar o atendimento aos requisitos técnicos descritos no Caderno de Informações Técnicas – CIT, Conjunto Aluno (CJA-06B) - do Edital do Pregão Eletrônico nº 10/2017.

2 - IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

- Conjunto aluno CJA-06B FNDE

Fabricante/Fornecedor: Maqmóveis Indústria e Comércio De Móveis Ltda. CNPJ: 54.826.367/0004-30

Endereço: Rua Alberto Pereira, 80 – Distrito Industrial Nadir de Paula Eduardo – Taquaritinga/SP

Telefone: (16) 3253 9150

Certificado Exata nº 003.2014.CJA.06

REGISTRO INMETRO: 004517/2016



Handwritten signature or mark.



3 - NORMAS APLICÁVEIS

DESCRITAS AO LONGO DESSE RELATÓRIO

4 - PROCEDIMENTO

4.1 – PERÍODO DE REALIZAÇÃO DO ENSAIO

Avaliação realizada em 24/11/2017.

Datas de realização de ensaios laboratoriais estão descritas ao longo desse relatório

4.2 - AMOSTRAGEM

Amostragem referente à Etapa Protótipo – 24/11/2017

4.3 – EQUIPAMENTOS/INSTRUMENTOS UTILIZADOS

Trena

Paquímetro

Medidor de Ângulos

Gabaritos de raios

Medidor de espessura de camada de tinta

5 - RESULTADOS:

5.1 – AVALIAÇÃO DIMENSIONAL

Incerteza expandida para medidas lineares baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência $k=2$, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45%.

5.1.1 – MESA CJA-06

Identificação do tamanho		CJA-06	Tolerâncias	Valor obtido (mm)	Incerteza de medição (mm)	Avaliação (CONFORME/ NÃO CONFORME)
Identificação da cor		AZUL (mm)				
Faixa de estatura (m)		1,59 a 1,88				
D1	Distância estrutura/ travessa	116	+/-3 mm	118	± 2	Conforme
D2	Dimensão horizontal da estrutura	367	+/-3 mm	368	± 2	Conforme
D3	Distância interna entre as pernas	519	+5/-2 mm	522	± 2	Conforme
d4	Distância travessa superior/ travessa longitudinal	86	+/-3 mm	86	± 2	Conforme
r1	Raio da curva da estrutura da mesa	100	+/-5 mm	100	-	Conforme
l1	Largura da estrutura da mesa	580	+/-3 mm	579	± 2	Conforme
p1	Profundidade dos pés	446	+/-3 mm	444	± 2	Conforme
h1	Altura da mesa	760	± 10 mm	761	± 2	Conforme

5.1.2 – CADEIRA CJA-06

Identificação do tamanho		CJA-06	Tolerâncias	Valor obtido (mm/°)	Incerteza de medição (mm/°)	Avaliação (CONFORME/ NÃO CONFORME)
Identificação da cor		AZUL (mm)				
Faixa de estatura (m)		1,59 a 1,88				
d6	Distância entre travessas do assento	296	+/-3 mm	296	± 2	Conforme
d7	Distância entre pés frontal/traseiro	471	+/-3 mm	472	± 2	Conforme
r3	Raio pés traseiros	50	+/-1 mm	50	-	Conforme
r4	Raio pés frontais	50	+/-1 mm	50	-	Conforme
r5	Raio estrutura do encosto	50	+/-1 mm	50	-	Conforme
l4	Largura da estrutura da cadeira	387,7	+/-3 mm	388	± 2	Conforme
h2	Altura do assento	460	± 10 mm	460	± 2	Conforme
a1	Ângulo entre estrutura do assento/ encosto	98°	+/- 1°	99	± 1	Conforme
a2	Ângulo da estrutura do assento	94°	+/- 1°	94	± 1	Conforme

5.2 – REQUISITOS GERAIS

* O OCP deverá indicar a norma de referência.

DESCRIÇÃO	TOLERÂNCIAS	RESULTADO
Mesa		
Tampo injetado, dotado de porcas coinjetadas e, de travessa estrutural injetada.	CIT	Conforme Zurich
Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo.	CIT	Conforme Zurich
Cor do tampo: AZUL	CIT	Conforme

RELATÓRIO N° AG247/17.LAU

Cor da travessa: PRETO	CIT	Conforme
Gravação, no tampo, do símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; da identificação do “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e do nome da empresa fabricante (por extenso) do componente injetado. Esse componente também deve possuir datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo <i>insert</i>), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).	CIT	Conforme
Gravação, na travessa, do símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; da identificação do “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e do nome da empresa fabricante (por extenso) do componente injetado. Esse componente também deve possuir datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo <i>insert</i>), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).	CIT	Conforme
Qualidade da colagem do laminado melamínico de alta pressão ao tampo plástico injetado, contemplando “Ensaio de descolamento espontâneo sob aquecimento”; “Ensaio de descolamento sob tração” e “Ensaio de descolamento sob tração após aquecimento”, conforme definido em DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS.	CIT	Conforme Relatório Falcão Bauer MOV/L-Nº 018.820/17 de 20/11/2017
Estrutura com montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);	ABNT NBR 8261:2010	Conforme
Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular de Ø = 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm)	ABNT NBR 8261:2010	Conforme
Pés confeccionados em tubo de aço carbono, com costura, secção circular de Ø = 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm).	ABNT NBR 8261:2010	Conforme
Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela, fenda Phillips	CIT	Conforme
Porta-livros		
Porta-livros injetado com modificação na aleta frontal (com novo modelo de datador)	CIT	Conforme Fabricante Zurich
Cor do porta-livros: CINZA	CIT	Conforme
Gravação, no porta-livros, do símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; da identificação do “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e do nome da empresa fabricante (por extenso) do componente injetado. Esse componente também deve possuir datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo <i>insert</i>), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).	CIT	Conforme
Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”.	CIT	Conforme
Ponteiras e sapatas da mesa		
Ponteira injetada (com novo modelo de datador).	CIT	Conforme Fabricante Zurich

RELATÓRIO N° AG247/17.LAU

Cor da ponteira: AZUL	CIT	Conforme
Gravação, na ponteira, do símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; da identificação do “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e do nome da empresa fabricante (por extenso) do componente injetado. Esse componente também deve possuir datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo <i>insert</i>), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).	CIT	Conforme
Sapata frontal injetada (com novo modelo de datador).	CIT	Conforme Fabricante Zurich
Cor da sapata frontal: AZUL	CIT	Conforme
Gravação, na sapata frontal, do símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; da identificação do “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e do nome da empresa fabricante (por extenso) do componente injetado. Esse componente também deve possuir datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo <i>insert</i>), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).	CIT	Conforme
Sapata posterior injetada (com novo modelo de datador).	CIT	Conforme Fabricante Zurich
Cor da sapata posterior: AZUL	CIT	Conforme
Gravação, na sapata posterior, do símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; da identificação do “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e do nome da empresa fabricante (por extenso) do componente injetado. Esse componente também deve possuir datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo <i>insert</i>), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).	CIT	Conforme
Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”.	CIT	Conforme
Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó, brilhante, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA.	CIT	Conforme
Tonalidade da cor: CINZA - referência RAL 7040	CIT	Conforme
Cadeira		
Assento injetado com modificação da aleta frontal (com novo modelo de datador).	CIT	Conforme Fabricante Zurich
Cor do assento injetado: AZUL	CIT	Conforme
Gravação, no assento, do símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; da identificação do “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e do nome da empresa fabricante (por extenso) do componente injetado. Esse componente também deve possuir datador duplo com miolo giratório, de 16mm de diâmetro (tipo <i>insert</i>), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).	CIT	Conforme
Encosto injetado com tampografia para identificação do padrão dimensional (com novo modelo de datador).	CIT	Conforme Fabricante Zurich
Cor do encosto injetado: AZUL	CIT	Conforme
Gravação, no encosto, do símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; da identificação do “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e do nome da	CIT	Conforme

RELATÓRIO N° AG247/17.LAU

empresa fabricante (por extenso) do componente injetado. Esse componente também deve possuir datador duplo com miolo giratório, de 16mm de diâmetro (tipo <i>insert</i>), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).		
Assento em compensado anatômico.	N.A.	
Cor do assento em compensado revestido em laminado: AZUL		
Assento fabricado em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.		
Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado.		
Quando fabricado em compensado, deve possuir revestimento da face inferior em lâmina da espécie <i>Eucalyptus</i> , com acabamento em verniz, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm.		
Os assentos em madeira compensada devem conter o nome do fabricante do componente, mês e ano de fabricação; e a identificação "Modelo FDE-FNDE". Estas informações devem ser gravadas por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, de modo a serem indelévels, e devem trazer o nome do fabricante do componente (por extenso).		
Encosto em compensado anatômico com tampografia.		
Cor do encosto em compensado revestido em laminado: AZUL		
Encosto fabricado em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.		
Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado.		
Se fabricado em compensado, o encosto deve possuir bordos com acabamento em verniz. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm.		
O encosto, se for em compensado moldado, deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome do fabricante do componente.		
Estrutura em tubo de aço carbono, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm).	ABNT NBR 8261:2010	Conforme
Fixação do assento à estrutura através de rebites de "repuxo".	CIT	Conforme
Fixação do encosto à estrutura através de rebites de "repuxo".	CIT	Conforme
Ponteiras e sapatas da cadeira		
Sapata/ ponteira injetada (com novo modelo de datador).	CIT	Conforme Fabricante Zurich
Cor da sapata/ ponteira: AZUL	CIT	Conforme
Gravação, na sapata/ ponteira, do símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; da identificação do "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e do nome da empresa fabricante (por extenso) do componente injetado.	CIT	Conforme

RELATÓRIO N° AG247/17.LAU

Esse componente também deve possuir datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo <i>insert</i>), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).		
Fixação da sapata/ ponteira à estrutura através de encaixe e pino expensor injetado.	CIT	Conforme
Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó, brilhante, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA.	CIT	Conforme
Tonalidade da cor: CINZA - referência RAL 7040	CIT	Conforme
Características gerais		
Tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.	Item atendido pela certificação	Conforme Relatório de ensaios MOV/L-011.869/17 de 19/06/2017- Falcão Bauer
IM – Identificação do padrão dimensional da mesa - tampografia para identificação do padrão dimensional na lateral direita, na face externa da estrutura da mesa, conforme projeto gráfico e aplicação.	CIT	Conforme
IC – Identificação do padrão dimensional da cadeira - para identificação do padrão dimensional na parte posterior do encosto da cadeira, conforme projeto gráfico e aplicação.	CIT	Conforme
Todos os componentes injetados são produzidos pelo mesmo fabricante	CIT	Conforme

6 – CONCLUSÃO

A amostra protótipo, descrita no item 2 está conformidade com o EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO N° 10/2017, segundo especificações dos cadernos de informações técnicas dos produtos.

Taquaritinga/SP, 24 de novembro de 2017.


Luiz Eduardo Nogueira
luiz@exatacertificadora.com.br
Diretor

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-018.820/17
CONJUNTO ALUNO

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **MAQMOVEIS INDÚSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**
R Alberto Pereira, 80
015900-000 – Taquaritinga - SP
Ref.: (PJ100-019001)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

2 (duas) amostras identificadas pelo interessado como:

Família	Modelo	Evento	Lacre Exata	Fornecedor do Tempo
FDE – FNDE CJA B	CJA 06B	Protótipo	0977 e 0978	Zurich

Materiais recebidos no laboratório em 24/10/2017.



Foto 1

CÓPIA COLORIDA
2º TABELIONATO-TAQUARITINGA-SP



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



Foto 2



2. METODOLOGIA UTILIZADA

Procedimento interno n.º 001 – Nível C – Revisão 00 - Procedimento para ensaio de colagem em laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de descolamento espontâneo sob aquecimento

Parâmetro	Unidade	Obtido
Temperatura	°C	60
Umidade	%	10
Tempo de exposição	minutos	30



Avaliação

Após a amostra esfriar à temperatura ambiente, o laminado de alta pressão não apresentou descolamento perceptível em qualquer região perimetral

3.2. Ensaio de descolamento sob tração

Força máxima atingida (kN)										
Corpo de prova 1		Corpo de prova 2		Corpo de prova 3		Corpo de prova 4		Corpo de prova 5		Média
Obtido	U	Obtido	U	Obtido	U	Obtido	U	Obtido	U	
17,68	$\pm 3,6 \times 10^{-3}$	19,23	$\pm 3,6 \times 10^{-3}$	18,52	$\pm 3,6 \times 10^{-3}$	18,37	$\pm 3,6 \times 10^{-3}$	19,11	$\pm 3,6 \times 10^{-3}$	18,58

3.3. Ensaio de descolamento sob tração após aquecimento

Parâmetro	Unidade	Obtido
Temperatura	°C	60
Umidade	%	10
Tempo de exposição	minutos	30

CÓPIA COLORIDA
 2º TABELÃO DE NOTAS E DE PROTESTO DE LETRAS E TÍTULOS - TAQUARITINGA-SP

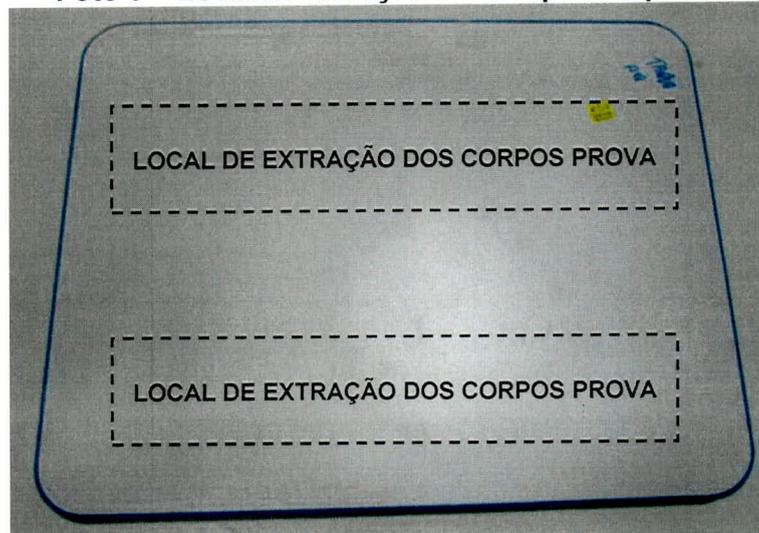
Força máxima atingida (kN)										
Corpo de prova 1		Corpo de prova 2		Corpo de prova 3		Corpo de prova 4		Corpo de prova 5		Média
Obtido	U	Obtido	U	Obtido	U	Obtido	U	Obtido	U	
18,65	$\pm 3,6 \times 10^{-3}$	17,96	$\pm 3,6 \times 10^{-3}$	18,77	$\pm 3,6 \times 10^{-3}$	18,54	$\pm 3,6 \times 10^{-3}$	19,02	$\pm 3,6 \times 10^{-3}$	18,59

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Foto 3 – Local de extração dos corpos de prova



EQUIPAMENTO DE ENSAIO

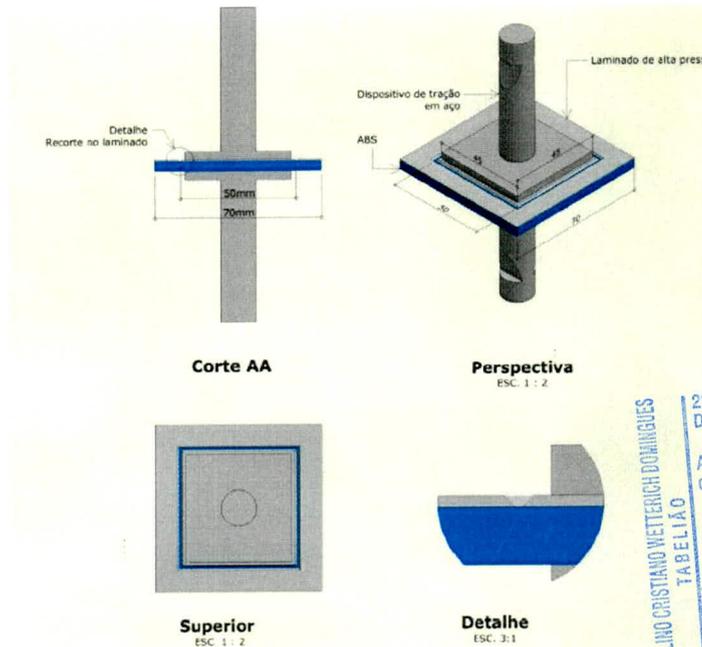


CÓPIA COLORIDA
2º TABELIONATO-TAQUARITINGA-SP

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

DISPOSITIVO DE ENSAIO



4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em Novembro/2017

5. EQUIPAMENTOS UTILIZADOS

Equipamento	Data da próxima calibração
Máquina para ensaio de tração – FB 1151	10/2018
Câmara climática – FB 19731	10/2018

São Paulo, 20 de novembro de 2017.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Matheus Rodrigues da Fonseca

MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Bruno Giovannelli

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Unidade

CÓPIA COLORIDA
2º TABELIÃO DE TAQUARITINGA-SP