



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
FUNDO NACIONAL DE DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO
EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 23/2011 - REGISTRO DE PREÇOS
PROCESSO Nº 23034.001419/2011-58

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 69/2011

Aos 16 dias do mês de novembro de 2011, de um lado o FUNDO NACIONAL DE DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO - FNDE, Autarquia Federal vinculada ao Ministério da Educação - MEC, criada pela Lei nº 5 537/68 de 21 de novembro de 1968, com as alterações introduzidas pelo Decreto-Lei nº 872/69, com sede e foro na Capital da República, localizada à S.B S - Quadra 02 - Bloco "F" em Brasília/DF, inscrita no C.N.P.J/MF sob o nº 00.378.257/0001-81, neste ato representado pelo **Presidente, o Senhor JOSÉ CARLOS WANDERLEY DIAS DE FREITAS**, brasileiro, portador da Carteira de Identidade nº 2628324, SSP/PE, CPF nº 388.266 584-04, nomeado por meio da Portaria nº 1.290, de 1º de agosto de 2011 da Casa Civil da Presidência da República, publicada no D.O U de 02/08/2011, no uso da atribuição que lhe confere o artigo 16, do Anexo I, do Decreto nº 7 481, de 16 de maio de 2011, publicado no D.O.U de 17/05/2011, que aprova a estrutura regimental do FNDE, neste ato denominado simplesmente **ÓRGÃO GERENCIADOR DO REGISTRO DE PREÇOS**, realizado por meio do **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 23/2011**, e de outro lado, as empresas adjudicatárias nos itens abaixo, homologada em 11/11/2011, doravante denominada **FORNECEDOR**, tem entre si, justo e avençado a presente Ata que, quando publicada, terá efeito de **compromisso de fornecimento**, nos termos do Decreto nº 3 931, de 19 de setembro de 2001, que regulamenta o art. 15 da Lei nº 8.666/93, com as alterações do Decreto nº 4 342, de 23 de agosto de 2002, observada as condições estabelecidas no ato convocatório e consoante as cláusulas que se seguem

1 – DO FORNECEDOR REGISTRADO: A partir desta data, fica registrado nesta Autarquia, observada a ordem de classificação, os preços do fornecedor registrado a seguir relacionado, objetivando o compromisso de fornecimento de mobiliário escolar, nas condições estabelecidas no ato convocatório.

Empresa DIANA PAOLUCCI S/A INDUSTRIA E COMERCIO, CNPJ nº 60.715.703/0002-09, com sede no SHCGN - CLRN- Quadra 714, Bl. "C", Loja 62 – Asa Norte, CEP: 70760-553, Brasília - DF telefone/fax: (61) 3349-6582, Matriz: (11) 3528-9800, Fax: (11) 3528-9849, e-mail: licitacao@dianapaolucci.com.br, representada por pelo Sr. **RENATO BORGES DUARTE**, RG nº 548 634-7 - SSP/SP, CPF nº 702.412 878-04

Grupo	Item	UF	Composição do Lote	Quantidade Estimada	Valor unitário R\$	Valor total R\$
19	64	SP	Conjunto Aluno / CJA-03	95 000	141,74	13 465 300,00
	65		Conjunto Aluno / CJA-04	75 000	144,44	10 833 000,00
	66		Conjunto Aluno / CJA-06	60 000	146,04	8 762 400,00
	67		Conjunto Professor / C.JP-01	5 750	183,00	1 052 250,00
	68		Mesa Pessoa em Cadeira de Rodas / MA-01	3 285	126,51	415 585,35
VALOR TOTAL DO GRUPO: R\$34.528.535,35						

Valor total registrado: R\$ 34.528.535,35 (trinta e quatro milhões, quinhentos e vinte e oito mil, quinhentos e trinta e cinco reais e trinta e cinco centavos).

2 – DA EXPECTATIVA DO FORNECIMENTO: O ajuste com o fornecedor registrado será formalizado pelo FNDE ou Interessados mediante assinatura de Contrato, observadas as disposições contidas no Edital do Pregão Eletrônico nº 23/2011

2.1 – O compromisso de entrega só estará caracterizado mediante **Contrato**, decorrente desta Ata de Registro de Preços e Edital de **Pregão Eletrônico nº23/2011**.

2.2 – O fornecedor registrado, dentro dos quantitativos estimados, fica obrigado a atender todos os pedidos efetuados durante a validade desta Ata de Registro de Preços

3 - DO CONTROLE DOS PREÇOS REGISTRADOS: O FNDE adotará a prática de todos os atos necessários ao controle e administração da presente Ata.

3.1 – Os preços registrados e a indicação dos respectivos fornecedores detentores da Ata serão divulgados em meio eletrônico

4 – DOS PREÇOS: A qualquer tempo, conforme previsto no Art. 12 do Decreto nº 3.931/2001, o preço registrado poderá ser revisto em decorrência de eventual redução daqueles existentes no mercado, cabendo ao FNDE convocar os fornecedores registrados para negociar o novo valor

4.1 – Caso o fornecedor registrado se recuse a baixar os preços registrados, o FNDE poderá cancelar o registro ou convocar todos os fornecedores registrados para oferecerem novas propostas, gerando novo julgamento e

adjudicação para esse fim

4.2 – Durante o período de validade da Ata de Registro de Preços, os preços não serão reajustados ressalvada a superveniência de normas federais aplicáveis à espécie

4.3 – O diferencial de preço entre a proposta inicial do fornecedor detentor da Ata e a pesquisa de mercado efetuada pelo FNDE à época da licitação, bem como eventuais descontos por ela concedidos serão sempre mantidos.

5 – DA VALIDADE DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: A presente Ata terá validade de 12 (doze) meses contada a partir da data de sua assinatura.

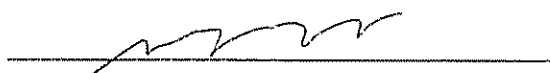
6 - DA DIVULGAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: A publicação resumida desta Ata de Registro de Preços na imprensa oficial, que é condição indispensável para sua eficácia, será providenciada pelo Órgão Gerenciador até o quinto dia útil do mês seguinte ao de sua assinatura, para ocorrer no prazo de vinte dias daquela data

7 – DO FORO: O Foro para dirimir questões relativas ao presente compromisso de fornecimento será o Foro da Seção Judiciária do Distrito Federal, com prejuízo a qualquer outro, por mais privilegiado que seja

E, por estarem assim justos e contratados, assinam o presente instrumento em 03 (três) vias de igual teor e forma, para todos os fins previstos em direito, na presença das duas testemunhas abaixo identificadas, que a tudo assistiram e que também o subscrevem.





JOSÉ CARLOS WANDERLEY DIAS DE FREITAS
PRESIDENTE FNDE



RENATO BORGES DUARTE
REPRESENTANTE LEGAL
DIANA PAOLUCCI S/A INDUSTRIA E COMERCIO

TESTEMUNHAS:

1 
Nome: MARIA CRISTINE dos Santos Costa
CPF: 336.728.571-49
RG: 1462096-SSP-160

2 
Nome: LUCINA DE FÁTIMA ALMEIDA
CPF: 400.411.311-34
RG: 1026 045-DF

1480
P



Brasília 01 de Julho de 2011

Ao
Ministério da Educação
Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação -FNDE

Pregão Eletrônico nº 23/2011- Registro de Preços
Processo Administrativo nº 23034 001419/2011-58

Empresa: Diana Paolucci S/A Indústria e Comércio
CNPJ nº 60 715 703/0002-09 Inscrição Estadual: 0744329900230
Endereço: ST SHCGM Quadra 714 - Bloco C - Loja 62- Asa Norte - Brasília - DF - CEP:70760-553
Telefone Comercial: (61) 3349-6582 Matríz: (11) 3528-9800 Fax: (11) 3528-9849 e-mail: licitacao@dianapaolucci.com.br
Dados Bancários: Banco nº 001 - Banco do Brasil - Agência nº 3322-7 Conta Corrente nº 307243-6

Item/Produto	Grupo	Descrição	Quant. Estimada	Valor Unitário	Valor Total
64	19	Conjunto do Aluno CJA-03 – Conjunto para aluno tamanho 3, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,19 e 1,42 m – mesa e cadeira	95 000	R\$ 141,74	R\$ 13 465.300,00
65		Conjunto do Aluno CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m – mesa e cadeira	75 000	R\$ 144,44	R\$ 10 833 000,00
66		Conjunto do Aluno CJA- 06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m – mesa e cadeira.	60 000	R\$ 146,04	R\$ 8 762 400,00
67		Conjunto Professor CJP-01 – Conjunto para professor composto por mesa e cadeira	5 750	R\$ 183,00	R\$ 1 052 250,00
68		Mesa pessoa em Cadeira de Rodas MA- 01 – mobiliário escolar composto por mesa voltada a atendimento de pessoas em cadeira de rodas (PCR)	3 285	R\$ 126,51	R\$ 415 585,35
Valor Total do Grupo:		R\$ 34.528.535,35			
Valor por extenso:		trinta e quatro milhões, quinhentos e vinte e oito mil, quinhentos e trinta e cinco reais e trinta e cinco centavos			

Prazo de Validade da Proposta: 60 (sessenta) dias corridos, a contar da sessão deste pregão Eletrônico

Prazo de entrega dos Mobiliários: 180 (cento e oitenta) dias cujo prazo será contado a partir da assinatura do contrato e da disponibilização dos endereços de entrega pelo Contratante, prevalecendo a data do evento que ocorrer por último

Prazo de garantia dos Mobiliários: 24 (vinte e quatro) meses a partir da data da entrega do mobiliário, contra defeitos de fabricação

Declaramos que nos preços estão incluídas todos os custos e despesas, tais como: custos diretos e indiretos, fretes, tributos incidentes, taxa de administração, materiais, serviços, encargos sociais, trabalhistas, seguros, embalagem, garantia contratual e dos serviços, lucro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto deste Edital e seus Anexos

Dados do Representante Legal da Empresa para assinatura da Ata de Registro de Preços:

Nome: Renato Borges Duarte
Endereço: Av. Brigadeiro Faria Lima, 3015- 5º andar
CEP: 01452-000 Cidade: São Paulo UF: SP
CPF/MF: 702 412.878-04 Cargo/Função: Diretor Comercial
Cart Ident nº: 548 634-7 Expedido por: SSP/SP
Naturalidade: São Paulo Nacionalidade: Brasileira

Diana Paolucci S/A Indústria e Comércio
Renato Borges Duarte- Procurador
RG: 548.634-7 SSP/SP
CPF: 702.412.878-04

Ao
Ministério da Educação
Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação -FNDE

Pregão Eletrônico nº 23/2011- Registro de Preços
Processo Administrativo nº 23034.001419/2011-58

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

CJA-03 – Mesa

Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto) Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6mm Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450mm (largura) x 600mm (comprimento) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,6 para espessura

Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor AMARELA, colada com adesivo "HotMelting" Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5mm para espessura.

Estrutura composta de.

- montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm),
- travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);
- pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).

Porta livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA As características funcionais, dimensionais, de

Diana Paolucci S A Indústria e Comércio

Matriz Av Brig Faria Lima, 3015- 5º andar- Itaim Bibi- São Paulo- SP- CEP: 01452-000- São Paulo- SP- Tel: (11) 2178-9400- Fax:(11) 2178-9410
Filial: Rua Dom Bosco, 710 – Mooca – São Paulo- SP – CEP 03105-020 – Tel/ Fax: (11) 3201-0700
Filial Ceará: Rua Leste Cinco, 700 – Distrito Industrial II – CEP 61939-020 – Maracanaú- CE - Tel: (85) 4006-9400- Fax: (85) 4006-9432
Filial Brasília: SHCG- Norte- CLR- Quadra 714- Bloco C- L 62 - Brasília- DF- CEP 70.760-653 - Tel: (061) 3349-6562
Filial Itajaí : Rua Gil Stein Ferreira, 100 Sala 402 – Centro – Itajaí / SC – CEP: 88301-210 – Tel: (47) 3241-3100
www.dianapaolucci.com.br licitacaoosp@dianapaolucci.com.br

resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da equipe técnica do pregão. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta livros, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado

Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0mm, comprimento 45mm, cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", Ø 4,0mm, comprimento 10mm

Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm

Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA

CJA-03 – Cadeira

Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AMARELA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto

Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12,0mm. O assento em compensado moldado

Diana Paolucci S.A Indústria e Comércio

Matriz Av. Brig. Faria Lima, 3015- 5º andar- Itaim Bibi- São Paulo- SP- CEP: 01452-000- São Paulo- SP- Tel: (11) 2178-9400- Fax: (11) 2178-9410
Filial: Rua Dom Bosco, 710 – Mooca – São Paulo- SP – CEP 03105-020 – Tel/ Fax: (11) 3201-0700
Filial Ceará: Rua Leste Cinco, 700 – Distrito Industrial II – CEP 61939-020 – Maracanaú- CE – Tel: (85) 4006-9400- Fax: (85) 4006-9432
Filial Brasília: SHCG- Norte- CLR- Quadra 714- Bloco C- L 62 - Brasília- DF- CEP 70.760-553 - Tel: (061) 3349-6582
Filial Itajaí : Rua Gil Stein Ferreira, 100 Sala 402 – Centro – Itajaí / SC – CEP: 88301-210 – Tel: (47) 3241-3100
www.dianapaolucci.com.br licitacaosp@dianapaolucci.com.br

deve trazer gravado de forma indelével na face inferior o nome ou logomarca do fabricante do componente

Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA Bordos com selador seguido de verniz poliuretano Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente

Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm)

Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm

Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8mm, comprimento 19mm

Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8mm, comprimento 22mm

Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor Dimensões, design e acabamento conforme projeto Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA

CJA-04 – Mesa

Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto) Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6mm Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto) Dimensões acabadas 450mm (largura) x 600mm (comprimento) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,6 para espessura

Diana Paolucci S.A Indústria e Comércio

Matriz Av. Brig. Faria Lima, 3015- 5º andar- Itaim Bibi- São Paulo- SP- CEP: 01452-000- São Paulo- SP- Tel: (11) 2178-9400- Fax: (11) 2178-9410
Filial: Rua Dom Bosco, 710 – Mooca – São Paulo- SP – CEP 03105-020 – Tel/ Fax: (11) 3201-0700
Filial Ceará: Rua Leste Cinco, 700 – Distrito Industrial II – CEP 61939-020 – Maracanaú- CE - Tel: (85) 4006-9400- Fax: (85) 4006-9432
Filial Brasília: SHCG- Norte- CLR- Quadra 714- Bloco C- L 52 - Brasília- DF- CEP 70.760-553 - Tel: (061) 3349-6582
Filial Itajaí : Rua Gil Steim Ferreira, 100 Sala 402 – Centro – Itajaí / SC – CEP: 88301-210 – Tel: (47) 3241-3100
www.dianapaolucci.com.br licltaosp@dianapaolucci.com.br

Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo "HotMelting" Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5mm para espessura.

Estrutura composta de:

- montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);
- travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);
- pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm)

Porta livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da equipe técnica do pregão. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado

Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, \varnothing 6,0mm, comprimento 45mm, cabeça panela, fenda Phillips

Fixação do porta livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", \varnothing 4,0mm, comprimento 10mm

Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", \varnothing 4,8mm, comprimento 12mm.

Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas

Diana Paolucci S.A. Indústria e Comércio

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA

CJA-04 – Cadeira

Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor VERMELHA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto

Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12,0mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével na face inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.

Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.

Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm)

Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm.

Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8mm, comprimento 19mm.

Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8mm, comprimento 22mm.

Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões,

Diana Paolucci S.A. Indústria e Comércio

design e acabamento conforme projeto Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

CJA-06 – Mesa

- 1 Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6mm Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto) Dimensões acabadas 450mm (largura) x 600mm (comprimento) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,6 para espessura
- 2 Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting" Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5mm para espessura.
- 3 Estrutura composta de:
 - i - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);
 - ii - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);
 - iii - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm)
- 4 Porta livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da equipe técnica do pregão. Dimensões, design e acabamento conforme projeto No molde do porta livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação

Diana Paolucci S.A Indústria e Comércio