

233844 11 3

FNDE



16 NOV 08 55 301642

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
FUNDO NACIONAL DE DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO
EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 23/2011 - REGISTRO DE PREÇOS
PROCESSO Nº 23034.001419/2011-58

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 71/2011

Aos **16 dias do mês de novembro de 2011**, de um lado o FUNDO NACIONAL DE DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO - FNDE, Autarquia Federal vinculada ao Ministério da Educação - MEC, criada pela Lei nº 5.537/68 de 21 de novembro de 1968, com as alterações introduzidas pelo Decreto-Lei nº 872/69, com sede e foro na Capital da República, localizada no SBS - Quadra 02 - Bloco "F" em Brasília/DF, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 00.378.257/0001-81, neste ato representado pelo **Presidente, o senhor JOSÉ CARLOS WANDERLEY DIAS DE FREITAS**, brasileiro, portador da Carteira de Identidade nº 2628324, SSP/PE, CPF nº 388.266.584-04, nomeado por meio da Portaria n.º 1.290, de 1º de agosto de 2011 da Casa Civil da Presidência da República, publicada no D.O.U de 02/08/2011, no uso da atribuição que lhe confere o artigo 16, do Anexo I, do Decreto n.º 7.481, de 16 de maio de 2011, publicado no D.O.U de 17/05/2011, que aprova a estrutura regimental do FNDE, neste ato denominado simplesmente **ÓRGÃO GERENCIADOR DO REGISTRO DE PREÇOS, realizado por meio do PREGÃO ELETRÔNICO Nº 23/2011**, e de outro lado, as empresas adjudicatárias nos itens abaixo, homologada em 11/11/2011, doravante denominada **FORNECEDOR**, tem entre si, justo e avençado a presente Ata que, quando publicada, terá efeito de **compromisso de fornecimento**, nos termos do Decreto nº 3.931, de 19 de setembro de 2001, que regulamenta o art. 15 da Lei nº 8.666/93, com as alterações do Decreto nº 4.342, de 23 de agosto de 2002, observada as condições estabelecidas no ato convocatório e consoante as cláusulas que se seguem:

1 – DO FORNECEDOR REGISTRADO: A partir desta data, fica registrado nesta Autarquia, observada a ordem de classificação, os preços do fornecedor registrado a seguir relacionado, objetivando o compromisso de fornecimento de mobiliário escolar, nas condições estabelecidas no ato convocatório.

RGD INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA., CNPJ nº 41.244.906/0001-39, situada à Avenida Dr. Rinaldo de Pinho Alves, nº 2680, Bloco B, Galpão 28, Paratibe, Paulista-PE, CEP: 53411-000, Telefone (81) 3437-4612 / 3433-0210, rgd@rgdcomercio.com.br, representada pelos senhores **PIRAGIBE**

LINDOLFO ATAIDE, brasileiro, residente à Rua Tamoios, nº 1474, Batista Campos, Belém-PA, CEP: 66025-125, CPF nº 474.822.654-49, RG nº 6.488.976 – SSP-PA e/ou **JOSÉ GILDO GONÇALVES DUTRA**, brasileiro, residente à Rua Lajedo, nº 245, Arthur Lundgren I, Paulista-PE, CEP: 53417-340, CPF nº 103.457.874-04, RG Nº 1.108.603 – SSP-PE.

Grupo	Item	UF	Composição do Lote	Quantidade Estimada	Valor unitário R\$	Valor total R\$
15	50	PE, AL, SE	Conjunto Aluno / CJA-03	70 000	142,00	9 940 000,00
	51		Conjunto Aluno / CJA-04	70 000	153,00	10.710 000,00
	52		Conjunto Aluno / CJA-06	75 000	158,00	11 850.000,00
	53		Conjunto Professor / CJP-01	20 000	208,00	4 160 000,00
	54		Mesa Pessoa em Cadeira de Rodas / MA-01	3 071	138,00	423 798,00
VALOR TOTAL DO GRUPO: R\$37.083.798,00						

Grupo	Item	UF	Composição do Lote	Quantidade Estimada	Valor unitário R\$	Valor total R\$
16	55	PE, AL, SE	Conjunto de uso múltiplo para informática do tamanho 4 - (M2C-04)	5 928	228,99	1 357 452,72
	56		Conjunto de uso múltiplo para informática do tamanho 6 - (M2C-06)	5 925	238,79	1 414 830,75
VALOR TOTAL DO GRUPO: R\$2.772.283,47						

Valor total registrado: R\$39.856.081,47 (trinta e nove milhões, oitocentos e cinquenta e seis mil, oitenta e hum reais e quarenta e sete centavos).

2 – DA EXPECTATIVA DO FORNECIMENTO: O ajuste com o fornecedor registrado será formalizado pelo FNDE ou Interessados mediante assinatura de Contrato, observadas as disposições contidas no Edital do Pregão Eletrônico nº 23/2011.

2.1 – O compromisso de entrega só estará caracterizado mediante Contrato, decorrente desta Ata de Registro de Preços e Edital de Pregão Eletrônico nº23/2011.

2.2 – O fornecedor registrado, dentro dos quantitativos estimados, fica obrigado a atender todos os pedidos efetuados durante a validade desta Ata de Registro de Preços.

3 - DO CONTROLE DOS PREÇOS REGISTRADOS: O FNDE adotará a prática de todos os atos necessários ao controle e administração da presente Ata.

3.1 – Os preços registrados e a indicação dos respectivos fornecedores detentores da Ata serão divulgados em meio eletrônico.

4 – DOS PREÇOS: A qualquer tempo, conforme previsto no Art. 12 do Decreto nº 3.931/2001, o preço registrado poderá ser revisto em decorrência de eventual redução daqueles existentes no mercado, cabendo ao FNDE convocar os fornecedores registrados para negociar o novo valor.

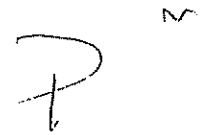
4.1 – Caso o fornecedor registrado se recuse a baixar os preços registrados, o FNDE poderá cancelar o registro ou convocar todos os fornecedores registrados para oferecerem novas propostas, gerando novo julgamento e adjudicação para esse fim.

4.2 – Durante o período de validade da Ata de Registro de Preços, os preços não serão reajustados ressalvada a superveniência de normas federais aplicáveis à espécie.

4.3 – O diferencial de preço entre a proposta inicial do fornecedor detentor da Ata e a pesquisa de mercado efetuada pelo FNDE à época da licitação, bem como eventuais descontos por ela concedidos serão sempre mantidos.

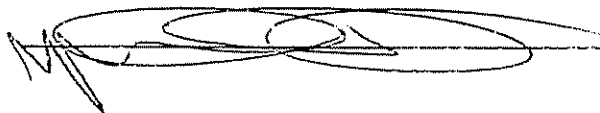
5 – DA VALIDADE DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: A presente Ata terá validade de 12 (doze) meses contada a partir da data de sua assinatura.

6 - DA DIVULGAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: A publicação resumida desta Ata de Registro de Preços na imprensa oficial, que é condição indispensável para sua eficácia, será providenciada pelo Órgão Gerenciador até o quinto dia útil do mês seguinte ao de sua assinatura, para ocorrer no prazo de vinte dias daquela data.

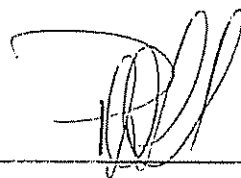


7 – DO FORO: O Foro para dirimir questões relativas ao presente compromisso de fornecimento será o Foro da Seção Judiciária do Distrito Federal, com prejuízo a qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

E, por estarem assim justos e contratados, assinam o presente instrumento em 03 (três) vias de igual teor e forma, para todos os fins previstos em direito, na presença das duas testemunhas abaixo identificadas, que a tudo assistiram e que também o subscrevem.



**JOSÉ CARLOS WANDERLEY DIAS
DE FREITAS
PRESIDENTE FNDE**





**PIRAGIBE LINDOLFO ATAÍDE
REPRESENTANTE LEGAL
RGD INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.**

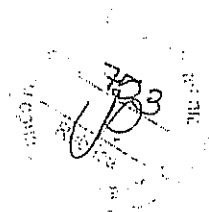
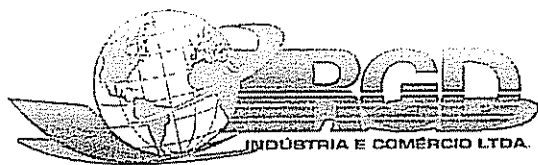


**JOSE GILDO GONÇALVES DUTRA
REPRESENTANTE LEGAL
RGD INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.**

TESTEMUNHAS:

1 
Nome: Rita Helena B. C. Fraiale
CPF : 501.382.277-72
R.G. : 744.647-SSP-DF

2 
Nome: Rosanna Glória da S. Dutra
CPF : 007.622.424-42
R.G : 5144985 SDS/PE



PROPOSTA DE PREÇOS 07.20/06/2011

AO
MEC – MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
FNDE – FUNDO NACIONAL DE DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO

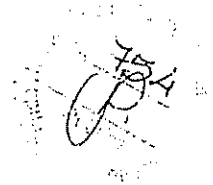
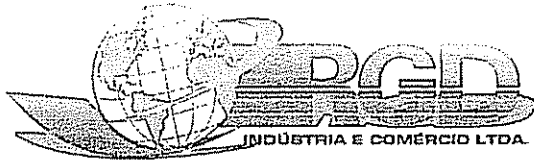
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 23/2011 - REGISTRO DE PREÇOS
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº: 23034.001419/2011-58

RGD Indústria e Comércio Ltda., pessoa jurídica, com sede a Av. Dr. Rinaldo de Pinho Alves, 2680 – Bloco B – Galpão 28 – Paratibe – Paulista – PE – CEP 53.411-000, CNPJ 41.244.906/0001-39, vem apresentar os nossos melhores preços para o fornecimento dos produtos descritos abaixo, relativos ao **GRUPO / LOTE 15**, todos de fabricação RGD, na forma especificada no edital 23/2011 e de acordo com as seguintes condições:

1.0 Escopo do Fornecimento

ITEM	GRUPO	DESCRIÇÃO	QUANT. ESTIMADA	Valor Unitário	Valor Total
50	15 (PE, AL, SE)	Conjunto Aluno / CJA-03	70 000	142,00 (Cento e quarenta e dois reais)	9.940.000,00 (Nove milhões, novecentos e quarenta mil reais)
51		Conjunto Aluno / CJA-04	70 000	153,00 (Cento e cinquenta e três reais)	10.710.000,00 (Dez milhões, setecentos e dez mil reais)
52		Conjunto Aluno / CJA-06	75 000	158,00 (Cento e cinquenta e cinco reais)	11.850.000,00 (Onze milhões, oitocentos e cinquenta mil reais)
53		Conjunto Professor / CJP-01	20.000	208,00 (Duzentos e vinte reais)	4.160.000,00 (Quatro milhões, cento e sessenta mil reais)
54		Mesa para Pessoa em Cadeira de Rodas / MA-01	3 071	138,00 (Cento e quarenta reais)	423.798,00 (Quatrocentos e vinte e três mil, setecentos e noventa e oito reais)
VALOR TOTAL DO GRUPO (Trinta e sete milhões, oitenta e três mil, setecentos e noventa e oito reais)					37.083.798,00

Av Dr Rinaldo de Pinho Alves, 2680 – Bloco B – Galpão 28 – Paratibe – Paulista – PE – CEP 53 411-000
CNPJ nº 41 244 906/0001-39 - Insc Est nº 0190939-85 – Insc Mun nº 29584 – Reg Ibama nº 5067630
Telefax (81) 3437 4612 / 3433 0210 – Email: rgd@rgdcomercio.com.br – Site: www.rgdcomercio.com.br



2.0 Valor total da proposta

Esta proposta importa no valor total de R\$ 37.083.798,00 (Trinta e sete milhões, oitenta e três mil, setecentos e noventa e oito reais), estando incluso neste preço, além do lucro, todas as despesas com matéria prima e insumos de produção, mão de obra e seus encargos sociais, taxas e emolumentos, seguros, fretes, impostos e quaisquer outras despesas inerentes e necessárias ao cumprimento da execução do objeto acima descrito na forma estabelecida no edital e seus anexos.

3.0 Prazo de validade da proposta

Os preços constantes desta proposta têm prazo de validade de 60 (sessenta) dias corridos, a contar da data de abertura da sessão pública do pregão.

4.0 Prazo e condições de entrega dos produtos

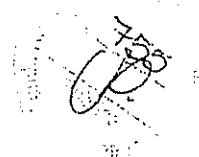
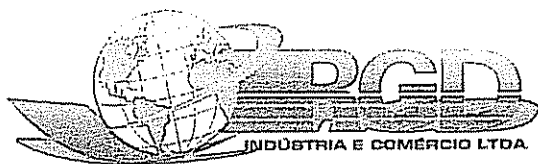
O prazo de entrega dos produtos ofertados e efetivamente quando contratados, será de 180 (cento e oitenta) dias, contados a partir da assinatura do contrato e da disponibilização dos endereços de entrega pelo contratante, prevalecendo a data do evento que ocorrer por último, na forma prevista no item 13.1 do termo de referência – Anexo I, do edital.

Os produtos serão entregues, dentro do prazo acima, no endereço fornecido pelo contratante da seguinte forma:

Encomendas para as escolas urbanas – Diretamente em seus endereços

Encomendas para as escolas estaduais da zona rural – No endereço da Secretaria de Educação do Estado ou outra instituição indicada

Encomendas para as escolas municipais da zona rural – No endereço da Secretaria de Educação do Município ou outra instituição indicada

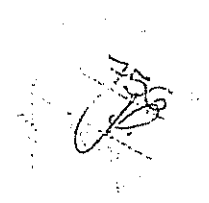
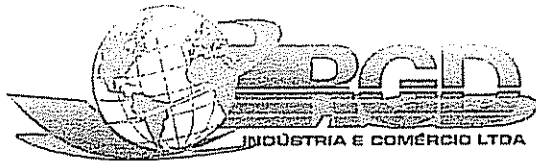


5.0 Especificações técnicas dos produtos

5.1 Conjunto escolar para o aluno, modelo FDE-FNDE CJA-03 - Conforme Projeto Executivo descrito no Encarte A do edital, tamanho 3, para altura do aluno compreendida entre 1,19 e 1,42 m, composto de 02 elementos independentes mesa e cadeira de acordo com as especificações abaixo:

5.1.1 - CJA-03 – Mesa

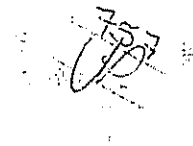
- a) Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450mm (largura) x 600mm (comprimento) x 19,4mm (espessura).
- b) Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor AMARELA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura).
- c) Estrutura composta de:
 - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);
 - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);
 - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).
- d) Porta livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta livros, será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.



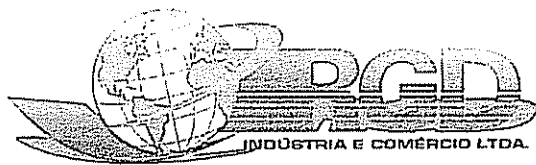
- e) Fixação do tampo à estrutura através de porcas, garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0mm, comprimento 47mm, (+ou- 2mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips.
- f) Fixação do porta livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", Ø 4,0mm, comprimento 10mm.
- g) Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm.
- h) Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
- i) Nas partes metálicas será aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- j) Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.

5.1.2 - CJA-03 - Cadeira

- a) Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AMARELA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.



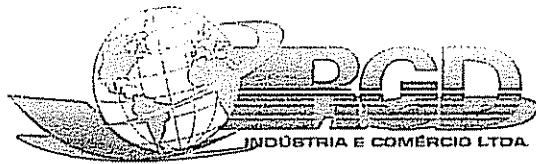
- b) Quando fabricado em compensado, o assento receberá revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12,0mm. O assento em compensado moldado trará gravado de forma indelével na face inferior o nome ou logomarca do fabricante do componente.
- c) Quando fabricado em compensado, o encosto receberá revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado trará gravado de forma indelével no topo inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.
- d) Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, \varnothing 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).
- e) Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", \varnothing 4,8mm, comprimento 12mm
- f) Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8mm, comprimento 19mm.
- g) Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8mm, comprimento 22mm.
- h) Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
- i) Nas partes metálicas será aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- j) Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.



5.2 Conjunto escolar para o aluno, modelo FDE-FNDE CJA-04 - Conforme Projeto Executivo descrito no Encarte B do edital, tamanho 4, para altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m, composto de 02 elementos independentes mesa e cadeira de acordo com as especificações abaixo:

5.2.1 - CJA-04 – Mesa

- a) Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450mm (largura) x 600mm (comprimento) x 19,4mm (espessura)
- b) Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloro de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura).
- c) Estrutura composta de:
- montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);
 - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);
 - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).



- d) Porta livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da equipe técnica do pregão. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta livros será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

- e) Fixação do tampo à estrutura através de porcas, garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0mm, comprimento 47mm, (+ou- 2mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips.

- f) Fixação do porta livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", Ø 4,0mm, comprimento 10mm.

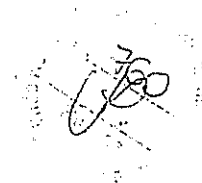
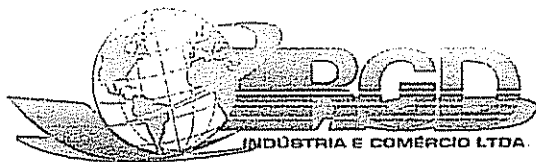
- g) Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm.

- h) Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

- i) Nas partes metálicas será aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

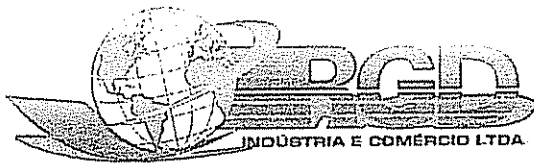
- j) Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.



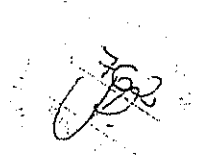
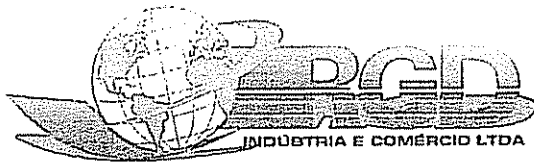


5.2.2 - CJA-04 – Cadeira

- a) Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor VERMELHA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.
- b) Quando fabricado em compensado, o assento receberá revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12,0mm O assento em compensado moldado trará gravado de forma indelével na face inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.
- c) Quando fabricado em compensado, o encosto receberá revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado trará gravado de forma indelével no topo inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.
- d) Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, \varnothing 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).
- e) Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", \varnothing 4,8mm, comprimento 12mm.
- f) Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8mm, comprimento 19mm.
- g) Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8mm, comprimento 22mm.



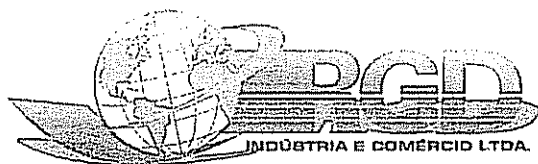
- h) Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado
- i) Nas partes metálicas será aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- j) Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor C.INZA.



5.3 Conjunto escolar para o aluno, modelo FDE-FNDE CJA-06 - Conforme Projeto Executivo descrito no Encarte C do edital, tamanho 6, para altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m, composto de 02 elementos independentes mesa e cadeira de acordo com as especificações abaixo:

5.3.1 - CJA-06 – Mesa

- a) Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450mm (largura) x 600mm (comprimento) x 19,4mm (espessura).
- b) Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura).
- c) Estrutura composta de:
 - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);
 - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);
 - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).
- d) Porta livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta livros será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.



763
P

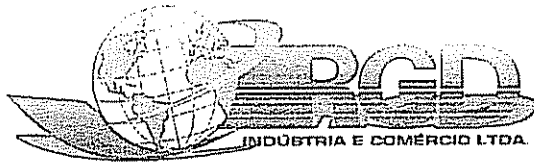
- e) Fixação do tampo à estrutura através de porcas, garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0mm, comprimento 47mm, (+ou- 2mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips.
- f) Fixação do porta livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", Ø 4,0mm, comprimento 10mm.
- g) Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm.
- h) Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
- i) Nas partes metálicas será aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- j) Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.

5.3.2 - CJA-06 – Cadeira

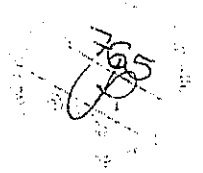
- a) Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AZUL. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.

P

P



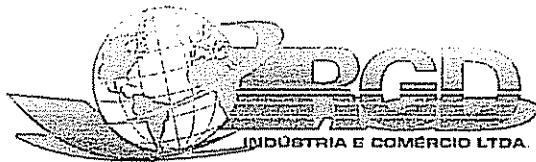
- b) Quando fabricado em compensado, o assento receberá revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12,0mm. O assento em compensado moldado terá gravado de forma indelével na face inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.
- c) Quando fabricado em compensado, o encosto receberá revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.
- d) Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, \varnothing 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).
- e) Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", \varnothing 4,8mm, comprimento 12mm.
- f) Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8mm, comprimento 19mm.
- g) Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8mm, comprimento 22mm.
- h) Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
- i) Nas partes metálicas será aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- j) Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA



5.4 Conjunto escolar para o professor, modelo FDE-FNDE CJP-01 - Conforme Projeto Executivo descrito no Encarte D do edital, composto de 02 elementos independentes mesa e cadeira de acordo com as especificações abaixo:

5.4.1 - CJP-01 – Mesa

- a) Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 19,4mm (espessura).
- b) Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 250mm (altura) x 1119mm (comprimento) x 18mm (espessura).
- c) Topos do tampo e do painel frontal encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado na cor CINZA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5mm para espessura.
- d) Estrutura composta de:
 - montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm).
 - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm).
 - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).



- travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semi-oblonga de 25 x 60mm, em chapa 16 (1,5mm).

- e) Fixação do tampo à estrutura através de porcas, garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0mm, comprimento 47mm, (+ou- 2mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips.

- f) Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto atarrachantes 3/16" x 5/8", zincados.

- g) Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas conforme projeto.

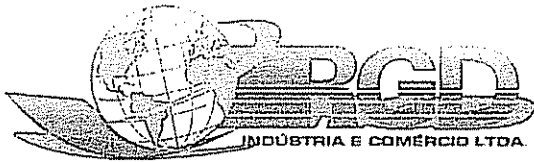
- h) Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm.

- i) Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

- j) Nas partes metálicas será aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

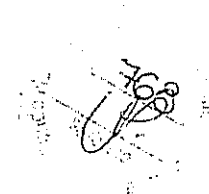
- k) Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.





5.4.2 - CJP-01 – Cadeira

- a) Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor CINZA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.
- b) Quando fabricado em compensado, o assento receberá revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12,0mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével na face inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.
- c) Quando fabricado em compensado, o encosto receberá revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.
- d) Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, \varnothing 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).
- e) Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, \varnothing 4,8mm, comprimento 12mm.
- f) Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8mm, comprimento 19mm.
- g) Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8mm, comprimento 22mm.

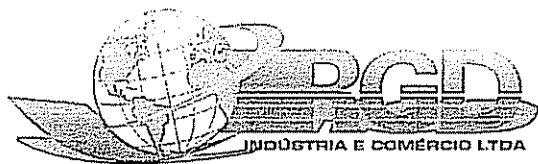


- h) Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero vírgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
- i) Nas partes metálicas será aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- j) Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

5.5 Mesa acessível para o aluno em cadeira de rodas, modelo FDE-FNDE MA-01 - Conforme Projeto Executivo descrito no Encarte E do edital, e de acordo com as especificações abaixo:

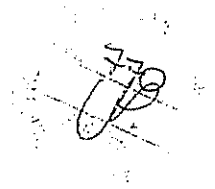
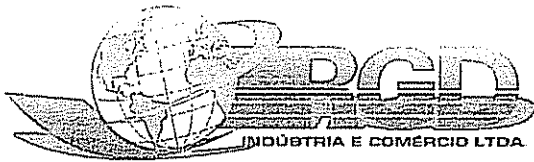
5.5.1 - MA-01 – Mesa

- a) Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 900mm (comprimento) x 19,4mm (espessura).
- b) Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura).
- c) Estrutura composta de:
 - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm).
 - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm).



- pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).

- d) Porta livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta livros será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
- e) Fixação do tampo à estrutura através de porcas, garra e parafusos com rosca métrica M6, $\varnothing 6,0\text{mm}$, comprimento 47mm, (+ou- 2mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips.
- f) Fixação do porta livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", $\varnothing 4,0\text{mm}$, comprimento 10mm.
- g) Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", $\varnothing 4,8\text{mm}$, comprimento 12mm.
- h) Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado
- i) Nas partes metálicas será aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- j) Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.



Em atendimento ao exigido no modelo de proposta anexo II do edital, seguem os dados dos representantes legais da empresa, sendo quaisquer destes, conjuntos e ou separadamente, aptos para assinatura da ata de registro de preços, e também, informamos os dados bancários da empresa.

Representantes Legais:

Nome: Piragibe Lindolfo Ataide

CPF: 474.822.654-49

RG: 6.488.976 SSP / PA

Cargo / Função: Sócio / Diretor

Endereço: Rua Tamoios, 1474 – Batista Campos – Belém – PA – CEP 66.025.125

Naturalidade: Paraíba

Nacionalidade: Brasileira

Nome: José Gildo Gonçalves Dutra

CPF: 103.457.874-04

RG: 1.108.603 SSP / PE

Cargo / Função: Sócio / Diretor

Endereço: Rua Lajedo, 245 – Arthur Lundgren I – Paulista – PE – CEP 53.417.340

Naturalidade: Pernambuco

Nacionalidade: Brasileira


Dados bancários:

Banco Santander

Agência: 4039

C/C: 130.002.307

Paulista - PE, 20 de junho de 2011



RGD Indústria e Comércio Ltda.
Piragibe Lindolfo Ataide

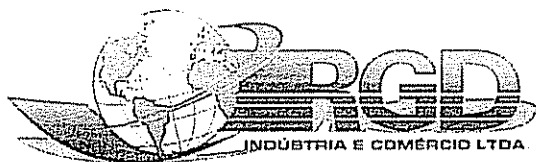


RGD Indústria e Comércio Ltda.
José Gildo Gonçalves Dutra

Av Dr Rinaldo de Pinho Alves, 2680 – Bloco B – Galpão 28 – Paratibe – Paulista – PE – CEP 53.411-000

CNPJ nº 41 244 906/0001-39 - Insc Est. nº 0190939-85 – Insc Mun nº 29584 – Reg. Ibama nº 5067630

Telefax (81) 3437 4612 / 3433 0210 – Email: rgd@rgdcomercio.com.br – Site: www.rgdcomercio.com.br



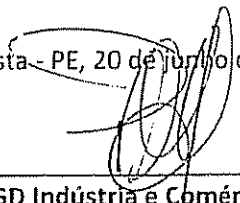
TERMO DE GARANTIA

DECLARO para os devidos fins, que o prazo de garantia para o mobiliário por minha empresa ofertados no Pregão para Registro de Preços nº 23/2011 do Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação, é o descrito no quadro abaixo, segundo as seguintes condições:

- 1 Todos os produtos fornecidos são novos e originais, não sendo, portanto, reformados, reaproveitados, ou fabricados por qualquer processo semelhantes;
2. Nos responsabilizamos por qualquer troca, reparo, transporte, taxas, serviços ou quaisquer outros custos decorrentes da substituição de qualquer dos produtos ofertados para conserto em oficina própria ou credenciada, ou ainda, por qualquer outro motivo ligado à utilização desta garantia.
- 3 O prazo de garantia do mobiliário ofertado terá início da data de entrega do mesmo.

Item/produto	Prazo de garantia
CJA-03 – Conjunto para aluno tamanho 3, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,19 e 1,42 m – mesa e cadeira	24 meses
CJA-04 – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m – mesa e cadeira	24 meses
CJA-06 – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m – mesa e cadeira	24 meses
CJP-01 – Conjunto para professor composto por mesa e cadeira	24 meses
MA-01 - Mobiliário escolar composto por mesa voltada a atendimento de portadores de necessidades especiais	24 meses
M2C-04 - Mobiliário escolar composto por 01 mesa e 02 cadeiras para uso em informática	24 meses
M2C-06 - Mobiliário escolar composto por 01 mesa e 02 cadeiras para uso em informática	24 meses

Paulista - PE, 20 de Junho de 2011



RGD Indústria e Comércio Ltda.
Piragibe Lindolfo Ataide
CPF nº 474.822.654-49



PROPOSTA DE PREÇOS 06.20/06/2011

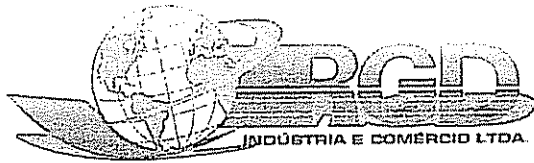
AO
MEC – MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
FNDE – FUNDO NACIONAL DE DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 23/2011 - REGISTRO DE PREÇOS
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº: 23034.001419/2011-58

RGD Indústria e Comércio Ltda., pessoa jurídica, com sede a Av. Dr. Rinaldo de Pinho Alves, 2680 – Bloco B – Galpão 28 – Paratibe – Paulista – PE – CEP 53.411-000, CNPJ 41.244.906/0001-39, vem apresentar os nossos melhores preços para o fornecimento dos produtos descritos abaixo, relativos ao **GRUPO / LOTE 16**, todos de fabricação RGD, na forma especificada no edital 23/2011 e de acordo com as seguintes condições:

1.0 Escôpo do Fornecedor

ITEM	GRUPO	DESCRIÇÃO	QUANT. ESTIMADA	Valor Unitário	Valor Total
55	16 (PE, AL, SE)	Conjunto de uso múltiplo para Informática do tamanho 4 (M2C-04)	5.928	228,99 (Duzentos e vinte e oito reais e noventa e nove centavos)	1.357.452,72 (Hum milhão, trezentos e cinquenta e sete mil, quatrocentos e cinquenta e dois reais e setenta e dois centavos)
56		Conjunto de uso múltiplo para informática do tamanho 6 (M2C-06)	5 925	238,79 (Duzentos e trinta e oito reais e setenta e nove centavos)	1.414.830,75 (Hum milhão, quatrocentos e quatorze mil, oitocentos e trinta reais e setenta e cinco centavos)
VALOR TOTAL DO GRUPO (Dois milhões, setecentos e setenta e dois mil, duzentos e oitenta e três reais e quarenta e sete centavos)					2.772.283,47



2.0 Valor total da proposta

Esta proposta importa no valor total de R\$ 2.772.283,47 (Dois milhões, setecentos e setenta e dois mil, duzentos e oitenta e três reais e quarenta e sete centavos), estando incluso neste preço, além do lucro, todas as despesas com matéria prima e insumos de produção, mão de obra e seus encargos sociais, taxas e emolumentos, seguros, fretes, impostos e quaisquer outras despesas inerentes e necessárias ao cumprimento da execução do objeto acima descrito na forma estabelecida no edital e seus anexos.

3.0 Prazo de validade da proposta

Os preços constantes desta proposta têm prazo de validade de 60 (sessenta) dias corridos, a contar da data de abertura da sessão pública do pregão.

4.0 Prazo e condições de entrega dos produtos

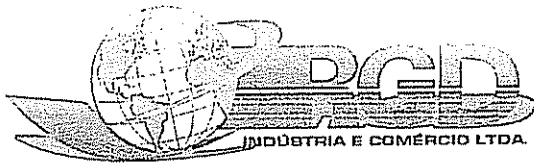
O prazo de entrega dos produtos ofertados e efetivamente quando contratados, será de 180 (cento e oitenta) dias, contados a partir da assinatura do contrato e da disponibilização dos endereços de entrega pelo contratante, prevalecendo a data do evento que ocorrer por último, na forma prevista no item 13.1 do termo de referência – Anexo I, do edital.

Os produtos serão entregues, dentro do prazo acima, no endereço fornecido pelo contratante da seguinte forma:

Encomendas para as escolas urbanas – Diretamente em seus endereços

Encomendas para as escolas estaduais da zona rural – No endereço da Secretaria de Educação do Estado ou outra instituição indicada

Encomendas para as escolas municipais da zona rural – No endereço da Secretaria de Educação do Município ou outra instituição indicada

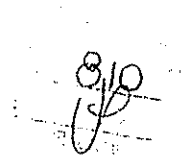


5.0 Especificações técnicas dos produtos

5.1 Conjunto escolar de uso múltiplo para informática, modelo FDE-FNDE M2C 04 - Conforme Projeto Executivo descrito no Encarte F do edital, tamanho 4, para altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59m, composto de 03 elementos independentes, 01 mesa e 02 cadeiras, para acomodação de microcomputadores e impressoras, de acordo com as especificações abaixo:

5.1.1 M2C-04 – Mesa

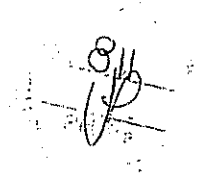
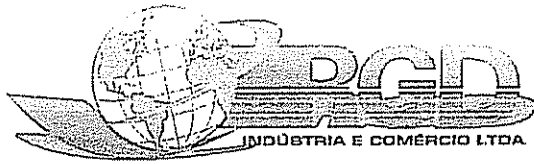
- a) Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor BRANCA.
- b) Furação e colocação de buchas em zamac, auto-atarrachantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento, conforme projeto e detalhamento.
- c) Dimensões acabadas do tampo: 700mm (largura) x 1200mm (comprimento).
- d) Topos transversais e longitudinais encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor VERMELHA,,, coladas com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura).
- e) Estrutura da mesa composta de:
 - pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, co333m costura, $\phi = 38\text{mm}$ (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm);
 - travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40x40mm, em chapa 16 (1,5mm);
 - travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20x50mm, em chapa 16 (1,5mm).
- f) Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, espessura de 3mm, estampados conforme o projeto.
- g) Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, em chapa 14 (1,9mm), estampadas conforme o projeto.
- h) Fixação do tampo às estruturas através de:
 - parafusos 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, bicromatizados;
 - parafusos 1/4" x 2", cabeça chata, bicromatizados;
 - parafusos para aglomerado, de 4,5mm x 22mm, cabeça panela, fenda Phillips, bicromatizados.



- i) Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões de design conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas será grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente injetado. Será grafada a espessura da chapa correspondente ao tubo para o qual o componente é adequado.
- j) Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

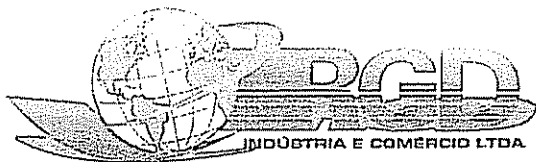
5.1.2 M2C-04 – Cadeira

- a) Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor VERMELHA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.
- b) Quando fabricado em compensado, o assento receberá revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12,0mm. O assento em compensado moldado trará gravado de forma indelével na face inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.
- c) Quando fabricado em compensado, o encosto deve receberá revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado trará gravado de forma indelével no topo inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.



- d) Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, \varnothing 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm)
- e) Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", \varnothing 4,8mm, comprimento 12mm.
- f) Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8mm, comprimento 19mm
- g) Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8mm, comprimento 22mm.
- h) Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
- i) Nas partes metálicas será aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- j) Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.



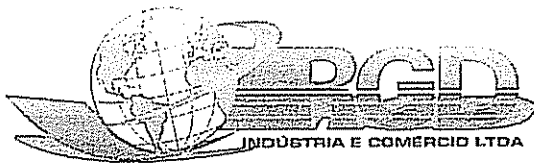


8/2

5.2 Conjunto escolar de uso múltiplo para informática, modelo FDE-FNDE M2C 06 - Conforme Projeto Executivo descrito no Encarte G do edital, tamanho 4, para altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88m, composto de 03 elementos independentes, 01 mesa e 02 cadeiras, para acomodação de microcomputadores e impressoras, de acordo com as especificações abaixo:

5.2.1 M2C-06 – Mesa

- a) Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor BRANCA.
- b) Furação e colocação de buchas em zamac, auto-atarrachantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento, conforme projeto e detalhamento.
- c) Dimensões acabadas do tampo: 700mm (largura) x 1200mm (comprimento).
- d) Topos transversais e longitudinais encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor AZUL, coladas com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura).
- e) Estrutura da mesa composta de:
 - pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2"), em chapa 14 (1,9mm);
 - travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40x40mm, em chapa 16 (1,5mm);
 - travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20x50mm, em chapa 16 (1,5mm).
- f) Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, espessura de 3mm, estampados conforme o projeto.
- g) Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, em chapa 14 (1,9mm), estampadas conforme o projeto.
- h) Fixação do tampo às estruturas através de:
 - parafusos 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, bicromatizados;
 - parafusos 1/4" x 2", cabeça chata, bicromatizados;
 - parafusos para aglomerado, de 4,5mm x 22mm, cabeça panela, fenda Phillips, bicromatizados.

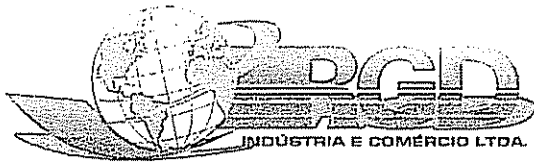


8/3
P

- i) Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões de design conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas será grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente injetado. Será grafada a espessura da chapa correspondente ao tubo para o qual o componente é adequado.
- j) Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

5.2.2 M2C-06 – Cadeira

- a) Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AZUL. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.
- b) Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12,0mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével na face inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.
- c) Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.

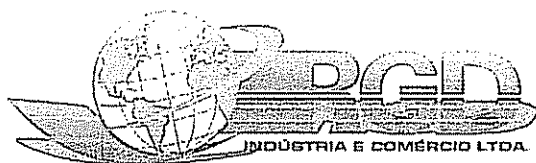


0/4
P

- d) Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, \varnothing 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).
- e) Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", \varnothing 4,8mm, comprimento 12mm.
- f) Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8mm, comprimento 19mm.
- g) Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, \varnothing 4,8mm, comprimento 22mm.
- h) Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
- i) Nas partes metálicas será aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- j) Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

P

P



8/5
P

Em atendimento ao exigido no modelo de proposta anexo II do edital, seguem os dados dos representantes legais da empresa, sendo quaisquer destes, conjuntos e ou separadamente, aptos para assinatura da ata de registro de preços, e também, informamos os dados bancários da empresa.

Representantes Legais:

Nome: Piragibe Lindolfo Ataide

CPF: 474.822.654-49

RG: 6.488.976 SSP / PA

Cargo / Função: Sócio / Diretor

Endereço: Rua Tamoios, 1474 – Batista Campos – Belém – PA – CEP 66.025.125

Naturalidade: Paraíba

Nacionalidade: Brasileira

Nome: José Gildo Gonçalves Dutra

CPF: 103.457.874-04

RG: 1.108.603 SSP / PE

Cargo / Função: Sócio / Diretor

Endereço: Rua Lajedo, 245 – Arthur Lundgren I – Paulista – PE – CEP 53.417.340

Naturalidade: Pernambuco

Nacionalidade: Brasileira


Dados bancários:

Banco Santander

Agência: 4039

C/C: 130.002.307

Paulista - PE, 20 de junho de 2011



RGD Indústria e Comércio Ltda.
Piragibe Lindolfo Ataide



RGD Indústria e Comércio Ltda.
José Gildo Gonçalves Dutra